

Identifikationsnummer: ZEO CE LIGHT 221AABZX00172000
ZEO QUICK 218AABZX00132000

Zahntechnisches Material 2, Zahnkronen-Material
Kontrolliertes Medizinprodukt – Metallkeramiken für Restaurationen (70802000)

ZEO CE LIGHT · ZEO QUICK

[Kontraindikationen und Anwendungsverbote]

Nicht anwenden bei Patienten mit bekannten allergischen Reaktionen auf dieses Produkt oder ähnliche Produkte.

[ZEO CE LIGHT Formen, Zusammensetzung und Verfahrensweisen]

Produkteinheiten und -inhaltsstoffe:

Einheit	Beschaffenheit	Inhaltsstoffe
Super Opaque	Paste	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment, Polyethylenglykol usw.
	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Opaque	Paste	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment, Polyethylenglykol usw.
	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Dentine	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Dentine (zur Anpassung)	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Enamel	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Opal Enamel	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Opaque Dentine	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Margin	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Translucent	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Accent	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Gum	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw..
Supplement	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Stain	Paste	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment, Polyethylenglykol usw.
	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.

[ZEO QUICK Formen, Zusammensetzung und Verfahrensweisen]

Einheit	Beschaffenheit	Inhaltsstoffe
Super Opaque	Paste	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment, Polyethylenglykol usw.
	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Opaque	Paste	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment, Polyethylenglykol usw.
	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Cervical	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Dentine	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.
Enamel	Pulver	Pulverisiertes Glas/SiO ₂ , Farbpigment usw.

[Zubehör]

Einheit	Beschaffenheit	Inhaltsstoffe
Opaque Liquid	Flüssigkeit	Polyethylenglykol usw.
Powder-Opaque Liquid	Flüssigkeit	Ethylenglykol usw.
Modeling Liquid	Flüssigkeit	Destilliertes Wasser usw.
Margin Separator	Flüssigkeit	Siloxan usw.
Stain Liquid	Flüssigkeit	Polyethylenglykol usw.

[Anwendungsbereich und Wirkungsweise]

Keramik zum Aufbrennen auf Metall für metallkeramische Restaurationen.

[Produktspezifikation]

Physikalische Eigenschaften

(Prüfmethode: ISO9693:2012)

Einheiten	Brennvorgänge	C.T.E. (25~500°C)	Glasumwandlungstemperatur
Opaque	2 mal	14,0 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹	590°C
	4 mal	14,0 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹	590°C
Dentine	2 mal	13,6 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹	580°C
	4 mal	13,6 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹	580°C
Enamel	2 mal	13,6 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹	580°C
	4 mal	13,6 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹	580°C

[Referenzinformation]

--Geeignete Legierungen--

·Zahnlegierungen für metallkeramische Restaurationen, deren C.T.E. (Wärmeausdehnungskoeffizient) 13,7~15,0 × 10⁻⁶K⁻¹ (25 ~ 500°C) beträgt.

[Brennschema]

	Trocknungszeit	Vorwärmtemp.	Brenndauer	Brenntemp.	Haltezeit	Abkühlung
Opaque	5-10	450-500	60	920	1	97
Margin, Dentine	6-9	550-600	60	900	1	97
Glanzbrand	4	550-600	60	880	1	Luft
Supplement	6	550-600	60	790-830	1	97
Stain (innen)	4	550-600	60	820	1	97
Stain (außen)	4	550-600	60	880	1	Luft

(HINWEIS)

Die Werte der obigen Tabelle dienen nur als Richtschnur und sind keine verbindlichen Werte. Die Brennbedingungen sind abhängig von dem jeweiligen Brennofen. Überprüfung der Temperaturen und Zeiten durch einen Testbrand vor der klinischen Arbeit wird empfohlen.

[Arbeitsanweisungen]

Nach der Vorbereitung des Metalls die Oberfläche mit Aluminiumoxid-Pulver (250µm) oder gleichmäßig mit einem Sandstrahlgerät bei über 3 bar Druck sandstrahlen.

①Super Opaque-Auftrag und Brennen

- Bei Verwendung von pastösem Super Opaque das Produkt in einem Gefäß verrühren und die notwendig Menge auf eine Palette geben. Die Viskosität von Super Opaque durch Hinzufügen von Opaque Liquid optimieren und beide Produkte gut mischen. Anschließend Super Opaque auf die Metalloberfläche gleichmäßig auftragen und leicht verdichten, anschließend nach obigem Schema brennen.
- Bei Verwendung von Super Opaque in Pulverform die notwendige Menge auf die Palette geben und die Viskosität von Super Opaque durch Hinzufügen von Powder Opaque Liquid optimieren und beide Produkte gut mischen. Die Super Opaque-Mischung auf die Metalloberfläche gleichmäßig auftragen und leicht verdichten, anschließend nach obigem Schema brennen.

②Opaque-Auftrag und Brennen

- Bei Verwendung von pastösem Opaque das Produkt in einem Gefäß verrühren und die notwendige Menge auf eine Palette geben.. Die Viskosität von Opaque durch Hinzufügen von Opaque Liquid optimieren. Opaque auftragen, bis die Farbe des Metalls abgedeckt ist und leicht verdichten, anschließend nach obigem Schema brennen.
- Bei Verwendung von Opaque in Pulverform die notwendige Menge auf die Palette geben und die Viskosität von Super Opaque durch Hinzufügen von Powder Opaque Liquid optimieren. Gut verrühren, bis das Pulver komplett aufgenommen und eine Paste entstanden ist. Opaque auftragen, bis die Farbe des Metalls abgedeckt ist und leicht verdichten, anschließend nach obigem Schema brennen.

③Opaque Dentine und Dentine-Auftrag

Nach dem Brennen von Super Opaque und Opaque und vor dem Auftragen der Verblendkeramiken (Cervical und Dentine) Metallgerüste mit gereinigtem Wasser säubern. Nur Opaque Dentine oder Accent (T-Salmon) vom Zahnhals bis zum inzisalen Bereich unter Berücksichtigung der Farbabstufung dünner werdend auftragen. Nach der Gestaltung der Kronenform durch Dentine durch Abtragen den Platz für Enamel schaffen. Gegebenenfalls Accent verwenden zur Nachbildung einer Opaque Dentine-Schicht oder zur Darstellung von Mammelons.

④Enamel- und Translucent-Auftrag

Enamel auf den inzisalen Bereich auftragen, sodass dieser Bereich 1,3-1,5 mal größer als die endgültige Kronengröße ist, unter Berücksichtigung der durch den Brennvorgang verursachten Schrumpfung. Danach Kronenform vom Gipsmodell abnehmen und Enamel auf die Kontaktflächen und die Brückenbasis auftragen. (Bei Anwendung von Translucent die Hälfte der Krone nach dem Auftrag von Enamel abdecken). Nach dem Brennen das Material auf ca. 600°C abkühlen lassen. Material auf dem Brenntisch belassen, bis die Temperatur unter 600°C fällt.

⑤Formkorrektur, Glanzbrand und Fertigstellung

Formkorrekturen werden mit einem Karborund- oder Diamantschleifer oder Arkansas-Stein durchgeführt. Rillen gegebenenfalls mit einem Gummipolierer entfernen. Nach der Formkorrektur mit einem Ultraschallgerät reinigen. Anschließend Glanzbrand durchführen.

Nach dem Brennen die linguale Metalloberfläche mit Polierbürstchen und Wollrädern mit Polierpaste polieren.

*Verwendung von Separierflüssigkeit oder Margin Separator zur Vermeidung unerwünschter Wasseraufnahme durch das Gipsmodell. Separierflüssigkeit auf den Zahnfleischbereich und angrenzende Bereiche auftragen und Margin Separator auf den Randbereich auftragen, anschließend Super Opaque auftragen und brennen.

[Vorsichtsmaßnahmen]

- ① Dieses Produkt nicht zusammen mit Keramikmassen anderer Hersteller verwenden.
- ② Ausschließlich die in den Arbeitsanweisungen aufgeführten Verarbeitungshinweise befolgen.
- ③ Das Produkt ist nur von geschultem Personal anzuwenden.
- ④ Bei Hautkontakt mit einem mit Alkohol getränkten Baumwolltupfer abwischen und unter fließendem Wasser spülen.
- ⑤ Mischen verschiedener Legierungen vermeiden.
- ⑥ Das Produkt nicht im Mund schleifen oder polieren.
- ⑦ Beim Schleifen und Polieren des gebrannten Produkts zur Vermeidung der Staubinhalation von Ihrer lokalen Sicherheitsbehörde zugelassene Sauglüfter und Staubmasken verwenden. Zum Schutz der Augen Schutzbrille tragen.
- ⑧ Zur Vermeidung einer Produktverunreinigung das Pulver nur in der benötigten Menge aus der Flasche entnehmen, bereits entnommene Mengen nicht wieder in die Flasche zurückfüllen.

[! Handhabung, Lagerung und Haltbarkeitsdatum]

[Handhabung und Lagerung]

Produkt nur zahnärztlichem Personal zugänglich machen.

[Haltbarkeitsdatum]

- ① Das Produkt muss bis zu dem auf der Verpackung aufgedruckten Haltbarkeitsdatum verbraucht werden.
- ② Das auf der Verpackung aufgedruckte Haltbarkeitsdatum basiert auf unserer Authentifizierung.
- ③ Das auf der Verpackung aufgedruckte Haltbarkeitsdatum ist maßgebend.

*(Beispiel: JJJJ-MM bedeutet der letzte Tag von JJJJ „Jahr“/MM „Monat“ als Haltbarkeitsdatum)

[ZEO CE LIGHT: Packungseinheit]

Einheit	Farbe	Beschaffenheit/ Menge
Super Opaque	Super Opaque	Paste / 3.5g Pulver / 50g
Opaque	O-A0, O-A1, O-A2, O-A3, O-A3.5, O-A4, O-B0, O-B1, O-B2, O-B3, O-B4, O-C1, O-C2, O-C3, O-C4, O-D2, O-D3, O-D4.	Paste / 3.5g
	VO-A1, VO-A2, VO-A3, VO-A3.5, VO-A4, VO-B1, VO-B2, VO-B3, VO-B4, VO-C1, VO-C2, VO-C3, VO-C4, VO-D2, VO-D3, VO-D4	Paste / 3.5g Pulver / 50g
Dentine	D-A0, D-A1, D-A2, D-A3, D-A3.5, D-A4, D-B0, D-B1, D-B2, D-B3, D-B4, D-C1, D-C2, D-C3, D-C4, D-D2, D-D3, D-D4, VD-A1, VD-A2, VD-A3, VD-A3.5, VD-A4.	Pulver / 20g, 50g, 200g
Dentine VSP	VSP	Pulver / 20g, 50g, 200g
Enamel	E-1, E-2, E-3, E-4	Pulver / 20g, 50g, 200g
Opal Enamel	Opal E-1, Opal E-2, Opal E-3, Opal E-4, Opal Amber	Pulver / 20g, 50g, 200g
Opaque Dentine	OD-A0, OD-A1, OD-A2, OD-A3, OD-A3.5, OD-A4, OD-B0, OD-B1, OD-B2, OD-B3, OD-B4, OD-C1, OD-C2, OD-C3, OD-C4, OD-D2, OD-D3, OD-D4.	Pulver / 20g, 50g, 200g
Margin 2004	M-1, M-2, M-3, M-4, M-5	Pulver / 5g
Translucent	Natural	Pulver / 20g, 50g, 200g
Accent	Opal 1, Opal 2, Snow White, White, Vanilla, Milky, Mamelon-Vanilla, Mamelon-Orange, Mamelon-Yellow, Occlusal-Brown, Occlusal-Orange, Occlusal-Enamel, T-Opacity, T-Buffer, T-Amber, T-Salmon, T-Gray, T-Violet, T-Blue, T-Baby Pink, T-Pink, Yellow Ocher	Pulver / 20g
	T-Glass, T-Clear	Pulver / 20g, 50g, 200g
Gum	GUM-1, GUM-2, GUM-3	Pulver / 20g
Supplement	SUP-D, SUP-E, SUP-T	Pulver / 5g
Stain	Glaze, White, Milky, Light Orange, Orange, Brown, Dark Brown, Gray, Violet, Blue, Pink, Yellow, Black, Indigo, Dark Pink, Amber, Khaki, Buff	Paste/ 3.5g
	White, Milky, Light Orange, Orange, Brown, Dark Brown, Gray, Violet, Blue, Pink, Yellow, Black, Indigo, Dark Pink, Amber, Khaki, Buff	Pulver / 2g
	Glaze	Pulver / 2g, 10g

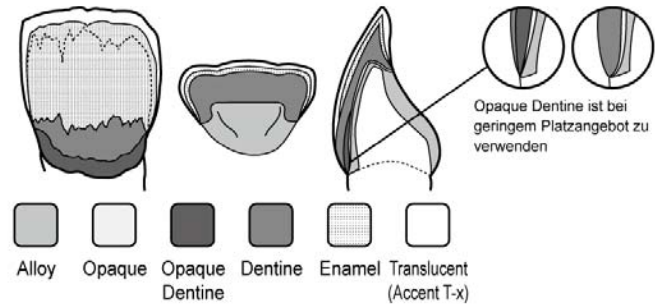
[ZEO QUICK: Packungseinheit]

Einheit	Farbe	Beschaffenheit/ Menge
Super Opaque	Super Opaque	Paste / 7g Pulver / 20g, 50g
Opaque	O-A1, O-A2, O-A3, O-A3.5, O-A4, O-B1, O-B2, O-B3, O-B4, O-C1, O-C2, O-C3, O-C4, O-D2, O-D3, O-D4	Paste/ 7g Pulver / 20g, 50g
	C-1, C-2, C-3, C-4, C-5	Pulver / 20g, 50g, 200g
Dentine0.5	D0.5-A1, D0.5-A2, D0.5-A3, D0.5-A3.5, D0.5-A4, D0.5-B1, D0.5-B2, D0.5-B3, D0.5-B4, D0.5-C1, D0.5-C2, D0.5-C3, D0.5-C4, D0.5-D2, D0.5-D3, D0.5-D4	Pulver / 20g, 50g, 200g
Dentine1.0	D1.0-A1, D1.0-A2, D1.0-A3, D1.0-A3.5, D1.0-A4, D1.0-B1, D1.0-B2, D1.0-B3, D1.0-B4, D1.0-C1, D1.0-C2, D1.0-C3, D1.0-C4, D1.0-D2, D1.0-D3, D1.0-D4	Pulver / 20g, 50g, 200g
Enamel	E-2, E-3, E-4	Pulver / 20g, 50g, 200g

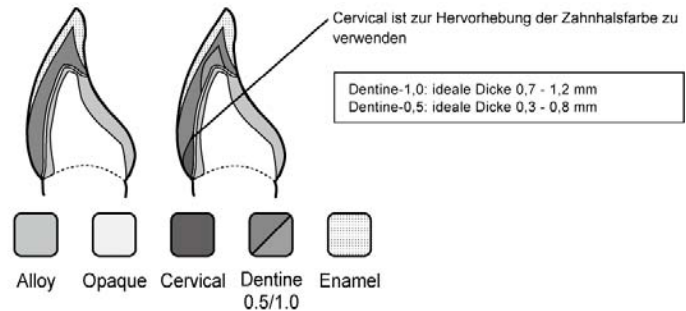
[Zubehör]

- Opaque Liquid: 10ml
- Powder Opaque Liquid: 100ml, 500ml
- Modeling Liquid (Modellierflüssigkeit): 100ml, 500ml
- Margin Separator (Separierflüssigkeit): 3,5ml
- Stain Liquid: 10ml

ZEO CE LIGHT GRUNDAUFBAU



ZEOQUICK GRUNDAUFBAU



YAMAKIN

Manufacturer

Yamamoto Precious Metal Co., Ltd.
3-7 Sanadayama-cho, Tennoji-ku,
Osaka, 543-0015 JAPAN
E-mail: contact@yamakin-gold.co.jp

CE 0123

EC REP

Obelis s.a.
Boulevard Général Wahis 53 1030 Brussels, BELGIUM
Tel: +(32) 2. 732.59.54 Fax: +(32) 2.732.60.03
E-Mail : mail@obelis.net