

Zmieniono 25 marca 2022 r. (Wersja 1)

Numer identyfikacyjny: 222AABZX00121000

Wyrób medyczny - żywica kompozytowa do koron i mostów

Twiny

[Wskazania]

Korony i mosty wzmianiane na podbudowie metalowej lub uzupełnienia bez metalu, takie jak korony, licówki, inlaye i onlaye oraz odbudowa na implantach

[Przeciwwskazania]

NIE STOSOWAĆ U PACJENTÓW, U KTÓRYCH WYSTĄPIŁA REAKCJA ALERGICZNA, TAKA JAK PODRAŻNIENIE, NA TEN PRODUKT, KWASY METAKRYLOWE LUB NA MONOMER METAKRYLOWY.

[Skład i opis produktu]

Produkt zawiera następujące składniki:

Produkt	Stan	Skład	Wypełniacz nieorganiczny Współczynnik zawartości
Opaker (Opaque Resin)	Pasta	Monomer metakrylanu, wypełniacze nieorganiczne (krzemionka: średnica cząstek <50 µm), pigmenty itp.	W przybliżeniu 37% obj.
Kompozyt żębinowy (Body Resin)	Pasta	Monomer metakrylanu, wypełniacze nieorganiczne (krzemionka, tlenek glinu i tlenek cyrkonu: średnica cząstek <20 µm), pigmenty itp.	W przybliżeniu 56% obj.
Flow żębinowy (Body Resin Flow)	Pasta	Monomer metakrylanu, wypełniacze nieorganiczne (krzemionka, tlenek glinu i tlenek cyrkonu: średnica cząstek <15 µm), pigmenty itp.	W przybliżeniu 48% obj.
Podbarwiacz (Stain)	Pasta	Monomer metakrylanu, wypełniacze nieorganiczne (krzemionka: średnica cząstek <50 µm), pigmenty itp.	W przybliżeniu 38% obj.
Primer naprawczy (Repair Primer)	Ciekłe	etanol itp.	-
Płyn do naprawczy (Repair Liquid)	Ciekłe	Monomer metakrylanu itp.	-

* pozycje oznaczone jako „Flow” mają niską lepkość i są określane jako „Flow żębinowy (Body Resin Flow)” lub „TWiNY Flow”.

W przeciwieństwie do nich konwencjonalne typy określane są jako „kompozyt żębinowy (Body Resin)”.

Opis produktu: Materiał ten jest utwardzany przez światło widzialne i ciepło.

[Zastosowanie i skuteczność]

Ten produkt jest przeznaczony do odbudowy lub rekonstrukcji zębów za pomocą takich elementów, jak korony częściowe, korony, mosty, inlaye, onlaye i licówki, a także do wykonywania koron tymczasowych lub naprawy sztucznych koron poza jamą ustną.

[Specyfikacja produktu]

Metoda badania: ISO 10477

Cechy	Wymogi (Typ 2 - Klasa 2)
Głębokość utwardzania (twardość)	Powierzchnia górna: ≧ 18HV0,5 <p>Powierzchnia dolna: nie mniej niż 70% powierzchni górnej</p>
Wytrzymałość na zginanie	≧ 80 MPa
Sorpcja wody	≦ 40 µg/mm³
Rozpuszczalność	≧ 7,5 µg/mm³

[Stosowanie]

Utwardzanie wykonać zgodnie z tabelą.

Produkt	LED CURE Master*	Inne urządzenie do utwardzania światłem
(Luna-Wing) Primer Paste / opaker niewidoczny (Invisible Opaque)	Około 10 sekund.	Około 90 sekund.
Opaker	Około 30 sekund.	Około 180 sekund.
Kompozyt żębinowy (Body Resin)	Około 10 sekund.	Około 60 sekund.
Flow żębinowy (Body Resin Flow)	Około 10 sekund.	Około 60 sekund.
Ostateczna polimeryzacja	Około 90 sekund.	Około 180 sekund.
Utwardzanie termiczne	Ok. 110°C przez ok. 15 minut.	

* urządzenie do utwardzania światłem LED firmy Yamakin

[Korony]

1) Wykonanie modelu gipsowego i zastosowanie preparatu Resin Spacer (żywicy dystansowej)

Wykonał model gipsowy zgodnie z typową procedurą.

Nalóż preparat Resin Spacer (żywicę dystansową) na powierzchnię, poza obszarem marginesu i wysusz. Następnie, aby ułatwić usunięcie formy korony całkowitej, nalóż cienko preparat Resin Spacer (żywicę dystansową) na obszar marginesu i wysusz.

2) Nakładanie opakera i utwardzanie światłem

Nalóżyc cienką warstwę kryjącą za pomocą płaskiego pędzla i utwardzać światłem przez około 180 sekund. W przypadku, gdy kolor metalu jest widoczny, powtórzyc ten krok, aż kolor metalu zostanie ukryty.

※Nie nakładać jednorazowo zbyt grubej warstwy.

3) Nakładanie Body Resin (kompozyt żębinowy) i TWiNY Flow oraz utwardzanie światłem

1 Aplikacja materiału Cervical (do szyjek), Opaque Dentine (Opaker żębinowy) i Dentine oraz utwardzanie światłem

Nalóżyc materiał Cervical (do szyjek) lub Opaque Dentine (Opaker żębinowy) zaczynając od szyjki w kierunku obszaru siecznego, nakładając stopniowo coraz cieńsze warstwy, uwzględniając późniejszą gradację kolorów. Utwardzać światłem przez ok. 60 sekund. Następnie należy nałożyć preparat Dentine w celu uformowania wymaganego kształtu rdzenia żębinowego i utwardzić światłem przez ok. 60 s. Zastosowanie TWiNY Flow ułatwia warstwowanie obszaru szyjki i dna ubytku.

2 Nakładanie Enamel (szklivny) i materiału Translucent (przezierny) oraz utwardzanie światłem

Nalóżyc Enamel (szklivny) w celu uformowania wymaganego kształtu korony i utwardzić światłem przez około 60 sekund. W przypadku, gdy wymagany jest preparat Translucent (przezierny), nalóżyc go i utwardzać światłem przez ok. 60 sekund.

Zastosowanie preparatu TWiNY Flow pozwala uniknąć uwięzienia powietrza i ułatwia tworzenie delikatnych tonów kolorystycznych i nadawanie kształtów.

3 Ostateczna polimeryzacja

Po nałożeniu ostatniej warstwy, nalóżyc preparat Resin Air Barrier tak cienko jak to możliwe, aby uniknąć niepełnego utwardzenia i pozostawić do wyschnięcia na około 60 sekund. Następnie utwardzać światłem przez około 180 sekund jako ostateczna polimeryzacja. Jeśli preparat Resin Air Barrier zostanie nałożony zbyt grubo, trudno jest go wysuszyć. Pędzel używany do nakładania preparatu Resin Air Barrier należy po użyciu umyć wodą.

4) Poprawki kształtu

Skorygować kształt za pomocą wiertła (kulki) z węglika spiekanego lub diamentowego.

*Dodatkowe warstwowanie: W przypadkach, gdy konieczne jest dodatkowe nakładanie warstw po korekcje kształtu, należy nalóżyc cienką warstwę preparatu za pomocą pędzla na ziarnistą, korygowaną powierzchnię i pozostawić do wyschnięcia na ok. 60 sekund. Nanieść cienką warstwę preparatu Repair Liquid (płyn naprawczy) na ten sam obszar.

Następnie należy nalóżyc odpowiednio kompozyt typu Dentine lub Enamel (szklivny) i utwardzić światłem.

Nalóżyc preparat Air Barrier (bariera tlenowa) na dodatkowe warstwy, a następnie utwardzać światłem przez około 180 sekund jako utwardzenie końcowe. Ponownie skorygować i dostosować kształt do uzyskania efektu końcowego.

5) Utwardzanie termiczne

Usunąć koronę z modelu gipsowego i utwardzić termiczne w temperaturze około 110°C przez około 15 minut przy użyciu urządzenia do utwardzania termicznego.

6) Wykończenie

Usunąć wszelkie nierówności za pomocą sąeczka papierowego i gumki polerskiej, aby wygładzić powierzchnię.

7) Polerowanie i wykańczanie

Polerować szczotką i polerką filcową przy użyciu materiałów polerskich takich jak C&B Diamond (polerka diamentowa) lub C&B NANO Diamond (polerka diamentowa) do uzyskania efektu końcowego. Na koniec wypiskować wnętrze korony proszkiem z tlenku glinu (ok. 0,1–0,2 MPa o ziarnistości ok 50 µm) następnie umyć za pomocą parownicy lub myjki ultradźwiękowej i dokładnie wysuszyć.

[Inlaye i Onlaye]

1) Wykonanie modelu gipsowego i aplikacja preparatu Resin Spacer (żywica dystansowa)

Wykonał model gipsowy zgodnie z normalną procedurą. Nalóż preparat Resin Separator (separator żywicy) wewnątrz preparacji i wysusz. Jeśli w preparacji znajdują się podciecnie, należy je wcześniej zablokować za pomocą środka Resin Spacer (żywicy dystansowej) lub wosku.

3) Nakładanie Body Resin (kompozytu żębinowego) i TWiNY Flow oraz utwardzanie światłem

1 Aplikacja preparatów Dentine i Cervical Translucent (CT1, CT2, CT3, CT4) oraz utwardzanie światłem

Nalóżyc preparat Dentine lub Cervical Translucent od dna ubytku i utwardzać światłem przez ok. 60 sekund. Zastosowanie preparatu Body Resin Flow (flow żębinowy) ułatwia warstwowanie obszaru szyjki i dna ubytku. W przypadku, gdy konieczne jest ukrycie koloru podkładowego lub gdy przedostaje się przez niego niechciane światło, należy na dno ubytku nalóżyc materiał Opaque lub Opaque Dentine (opaker żębinowy).

2 Nakładanie preparatu Enamel (szklivny) i utwardzanie światłem

Nalóżyc preparat Enamel (szklivny), aby uformować wymagany kształt korony i utwardzić światłem przez około 60 sekund.

Zastosowanie preparatu TWiNY Flow pozwala uniknąć uwięzienia powietrza i ułatwia tworzenie delikatnych tonów kolorystycznych i nadawanie kształtów.

3 Ostateczna polimeryzacja

Po nałożeniu ostatniej warstwy, nalóżyc preparat Resin Air Barrier tak cienko jak to możliwe, aby uniknąć niepełnego utwardzenia i pozostawić do wyschnięcia na około 60 sekund. Następnie utwardzaj światłem przez około 180 sekund jako ostateczna polimeryzacja. Jeśli preparat Resin Air Barrier zostanie nałożony zbyt grubo, trudno jest go wysuszyć. Pędzel używany do nakładania preparatu Air Barrier (bariery tlenowej) należy po użyciu umyć wodą.

4) Korekta kształtu

Skorygować kształt za pomocą wiertła (kulki) z węglika spiekanego lub diamentowego.

*Dodatkowe warstwowanie: W przypadkach, gdy konieczne jest dodatkowe nakładanie warstw po korekcje kształtu, należy nalóżyc cienką warstwę preparatu Repair Primer (primera naprawczego) za pomocą pędzla na ziarnistą, korygowaną powierzchnię i pozostawić do wyschnięcia na ok. 60 sekund. Nanieść cienką warstwę preparatu Repair Liquid (płynu naprawczego) na ten sam obszar.

Następnie należy nalóżyc odpowiednio żywicę kompozytową typu Dentine lub Enamel (szklivny) i utwardzić światłem.

Nalóżyc preparat Resin Air Barrier na dodatkowe warstwy, a następnie utwardzać światłem przez około 180 sekund jako utwardzenie końcowe. Ponownie skorygować i dostosować kształt do uzyskania efektu końcowego.

5) Utwardzanie termiczne

Usunąć inlay/onlay z modelu gipsowego i utwardzaj je termiczne w temperaturze około 110°C przez około 15 minut przy użyciu urządzenia do utwardzania termiczne.

6) Wykończenie

Usunąć wszelkie nierówności za pomocą sąeczka papierowego i gumki polerskiej, aby wygładzić powierzchnię.

7) Polerowanie i wykańczanie

Polerować szczotką i polerką filcową przy użyciu materiałów polerskich takich jak C&B Diamond (polerka diamentowa) lub C&B NANO Diamond (polerka diamentowa) do uzyskania efektu końcowego. Na koniec należy wypiskować wnętrze korony proszkiem z tlenku glinu (ok. 0,1–0,2 MPa o ziarnistości ok 50 µm) następnie umyć za pomocą parownicy lub myjki ultradźwiękowej oraz dokładnie wysuszyć.

[Korony częściowe i mosty oraz działłowa część protezy]

1) Wykonanie szkieletu metalowego

Wykonał model gipsowy zgodnie z normalną procedurą. Uciąć i wykonać kształt korony przy użyciu wosku, następnie nalóż materiał do bondingu i zablokuj podciecnie retencyjne na przedniej części, aby wykonać model woskowy (forma szkieletu metalowego). Następnie, odlać metal zgodnie z instrukcjami producenta.

2) Obróbka szkieletu metalowego za pomocą tlenku glinu

Piaskować powierzchnię proszkiem z tlenku glinu (ok. 0,1–0,2 MPa o ziarnistości ok 50 µm) następnie umyć za pomocą parownicy lub myjki ultradźwiękowej, aby umyć powierzchnię, a następnie wysuszyć.

- (3) Nakładanie preparatów Luna-Wing Primer Paste i Invisible Opaque (opakera niewidocznego) oraz utwardzanie światłem
- Nalożyć cienko i równomiernie pastę Luna-Wing Primer Paste za pomocą płaskiego pędzla. Pozostawić przez około 120 sekund, aby zwiększyć wytrzymałość wiązania. Utwardzać światłem przez ok. 90 sekund. Następnie nalożyć preparat Invisible Opaque (opakera niewidocznego), tak by wypłynął do podcięcia retencyjnego. Nakładać cienką warstwą w obszarze marginesu unikając wypustek. Utwardzać światłem przez około 90 sekund. Pasta Primer Paste jest materiałem do bondingu, ale może być również stosowany jako niewidoczny opaker, stosowanie preparatu Invisible Opaque (opakera niewidocznego) nie jest konieczne. W tym przypadku preparat Primer Paste powinien być nałożony na tyle grubo, aby spłynął do podciętego obszaru podcięcia retencyjnego.

※Pasta Primer Paste nie może być stosowana do stopów złota.

- (4) Nakładanie opakera i utwardzanie światłem

Nalożyć cienką warstwę kryjącą i utwardzać światłem przez około 180 sekund. W przypadku, gdy kolor metalu jest widoczny, powtórzyc ten krok, aż kolor metalu zostanie ukryty.

※Nie nakładać jednorazowo zbyt grubej warstwy.

W przypadku części przyzębnej, nalożyć preparat Invisible Opaque (opakera niewidoczny) na obszar przyzębia i utwardzać światłem przez około 90 sekund, następnie nalożyć bieżący i utwardzać światłem przez około 180 sekund. Użyć preparatu Special Opaque Color, aby zaznaczyć przezroczystości obszaru siecznego lub podkreślić kolory sztyki. Użyć preparatu Gum Opaque, aby ukryć kolor metalu i utwardzać światłem przez około 180 sekund. Użyć preparatu Gum Stain, aby zaznaczyć znacznia krwionośne lub przebarwienie dziąsła. Preparat Gum Stain nie może być użyty jako warstwa wierzchnia, ale powinien zostać użyty pomiędzy warstwami.

- (5) Zastosowanie preparatów Body Resin (kompozytu żębinowego) i Body Resin Flow (Flowa żębinowego) oraz utwardzanie światłem
- Aplikacja materiału Cervical (do szyjek), Opaque Dentine (opakera żębinowego) i Dentine oraz utwardzanie światłem
 - Należy materiał Cervical (do szyjek) lub Opaque Dentine (opakera żębinowy) zaczynać od szyjki w kierunku obszaru siecznego, nakładając stopniowo coraz cieńsze warstwy, uwzględniając późniejszą gradację kolorów. Utwardzać światłem przez ok. 60 sekund. Następnie nalożyć preparat Dentine, aby nadać wymagany kształt rdzenia żębinowego i utwardzać światłem przez około 60 sekund. Zastosowanie preparatu TWiNY Flow ułatwia nakładanie warstw w obszarze przyszyjkowym i białym pasie korony częściowej.
 - Nakładanie Enamel (szkliwionej) i materiału Translucent (przeziernego) oraz utwardzanie światłem
 - Nalożyć Enamel (szkliwny) w celu uformowania wymaganego kształtu korony i utwardzić światłem przez około 60 sekund. W przypadku, gdy wymagany jest preparat Translucent (przezierny), nalożyć go i utwardzać światłem przez ok. 60 sekund.
 - W celu podkreślenia Translucent (przezierny) pośredniej pomiędzy materiałami Translucent i Enamel (szkliwny), należy użyć preparatu Trans Enamel. W celu zaznaczenia przebarwień zastosować efekty częściowo. Zastosowanie preparatu TWiNY Flow pozwala uniknąć uwięzienia powietrza i ułatwia tworzenie delikatnych tonów kolorystycznych i nadawanie kształtów.
 - Nalożenie preparatu Gum i utwardzanie światłem
 - Nalożyć preparat Gum i utwardzać światłem przez 60 sekund. w celu odtworzenia obszaru dziąsła. W celu podkreślenia pigmentu melaninowego lub przezroczystości warstwy wierzchniej należy zastosować preparat Gum Modifier (podbarwiacze dziąsła) i utwardzać światłem przez ok. 60 sekund. Zastosowanie preparatu Body Resin Flow (flowu żębinowego) ułatwia tworzenie delikatnych tonów kolorystycznych.
 - ※W przypadku, gdy preparat Gum jest używany do szerokiej gamy połączonych zębów, jego aplikację należy przeprowadzać pojedynczo, aby uniknąć deformacji metalowej ramy spowodowanej skurczem podczas utwardzania.
 - Ostateczna polimeryzacja
 - Po nałożeniu ostatniej warstwy, nalożyć preparat Resin Air Barrier tak cienko jak to możliwe, aby uniknąć niepełnego utwardzenia i pozostawić do wyschnięcia na około 60 sekund. Następnie utwardzać światłem przez około 180 sekund jako ostateczna polimeryzacja. Jeśli preparat Resin Air Barrier zostanie nałożony zbyt grubo, trudno jest go wysuszyć. Pędzel używany do nakładania preparatu Resin Air Barrier należy po użyciu umyć wodą.

- (6) Poprawki kształtu

Skorygować kształt za pomocą wiertła (kulki) z węglika spiekanego lub diamentowego.

*Dodatkowe warstwowanie: W przypadkach, gdy konieczne jest dodatkowe nakładanie warstw po korekcie kształtu, należy nalożyć cienką warstwę preparatu Repair Primer (primera naprawczego) za pomocą pędzla na ziarnista, korygowaną powierzchnię i pozostawić do wyschnięcia na ok. 60 sekund. Nanieść cienką warstwę preparatu Repair Liquid (płynu naprawczego) na ten sam obszar.

Następnie należy nalożyć odpowiednio żywicę kompozytową typu Dentine lub Enamel (szkliwny) i utwardzić światłem.

Nalożyć preparat Resin Air Barrier na dodatkowe warstwy, a następnie utwardzać światłem przez około 180 sekund jako utwardzenie końcowe. Ponownie skorygować i dostosować kształt do uzyskania efektu końcowego.

- (7) Utwardzanie termiczne

Usunąć korony częściowe i mosty z modelu gipsowego i utwardzić go termiczne w temperaturze około 110°C przez około 15 minut przy użyciu urządzenia do utwardzania termiczne.

- (8) Wykończenie

Usuń wszelkie nierówności za pomocą sączka papierowego i gumki polerskiej, aby wygładzić powierzchnię.

- (9) Polerowanie i wykańczanie

Wypolerować szczotką i polerką filcową przy użyciu materiału polerskiego, takiego jak C&B Diamond (polerka diamentowa) lub C&B NANO Diamond (polerka diamentowa) do uzyskania efektu końcowego.

[Dane techniczne i uwagi]

- W celu utwardzania produktu światłem, użyj lampy halogenowej, lampy ksenonowej, lampy metalohalogenkowej lub lampy LED o skutecznej długości fali 400–500 nm. W przypadku, gdy mają być użyte inne rodzaje sprzętu medycznego lub jeśli masz jakieś pytania dotyczące lamp polimeryzacyjnych, skontaktuj się z nami. W celu utwardzania termiczne, zastosować dentystyczne urządzenia do utwardzania termiczne, które mogą być ustawione na temperaturę 110°C przez 15 min.
- W przypadkach klinicznych z wysokim ryzykiem złamania, takich jak wady zgryzu lub bruksizm, obszar okluzyjny zęba przeciwstawnego musi być pokryty metalem, aby uniknąć jego złamania.
- Po użyciu produktu, niezwłocznie zakrećć szczególnie nakrętkę.
- Używać oddzielnych pędzli do preparatów Primer Paste, Opaque, TWiNY Flow, Stain (podbarwiacz), Repair Primer (primer naprawczy), Repair Liquid (płyn naprawczy) i Resin Air Barrier.
- Jeśli preparaty Repair Primer (primer naprawczy) lub Repair Liquid (płyn naprawczy) są nakładane przez nakapywanie bezpośrednio na metalową strukturę, może nastąpić pogorszenie siły wiązania, jeśli zostaną one nałożone w nadmiernej ilości. Nakładając preparaty Repair Primer (primer naprawczy) lub Repair Liquid (płyn naprawczy) na metalową strukturę, należy nakładać je cienkim pędzelkiem i w miarę możliwości w jednej cienkiej warstwie.
- Podczas nakładania preparatu TWiNY Body Resin (kompozyt żębinowy) nie należy naciskać zbyt mocno przy użyciu metalowego instrumentu. Może to spowodować przyciemnienie żywicy, ponieważ nieorganiczne wypełniacze preparatu TWiNY będą ocierać o powierzchnię metalowego instrumentu. Do stosowania preparatu TWiNY zaleca się użycie instrumentów z tworzyw sztucznych lub pokrytych twardymi materiałami, takimi jak azotek tytanu.
- W razie użycia materiału na palecie lub papierze do mieszania, należy osłonić go przysłoną.
- Nie mieszać Body Resin (kompozytu żębinowego) z innymi materiałami i nie mieszać więcej niż jednego rodzaju Body Resin (kompozytu żębinowego) aby zapobiec uwięzieniu pęcherzyków powietrza i pogorszeniu właściwości materiału.
- Z technicznego punktu widzenia można mieszać więcej niż dwa różne produkty TWiNY Flow, nie należy jednak mieszać preparatu TWiNY Flow z Body Resin (kompozyt żębinowy).
- TWiNY Flow jest podatny na tworzenie się pęcherzyków powietrza podczas mieszania. Produkt należy dokładnie wymieszać.
- Należy pamiętać, że preparat TWiNY Flow ma większy skurcz polimeryzacyjny niż TWiNY Body Resin (kompozyt żębinowy).
- Ponieważ preparat TWiNY Flow posiada właściwość tiksotropowe*, materiał w pobliżu końcówki dyszy może stwardnieć i stać się trudny do wypchnięcia w późniejszym czasie. Podczas przechowywania po użyciu należy cofnąć tłok o ok. 2 mm.
- Produkt Stain (podbarwiacz) należy nakładać na warstwę wewnętrzną. Po jego nałożeniu należy zastosować produkt Enamel (szkliwny) lub inne produkty typu Stain (podbarwiacz).
- Unikać ekspozycji na silne światło lub światło słoneczne (w pobliżu okien, lamp laboratoryjnych itp.), aby zapobiec stwardnieniu pasty.
- Nie należy stosować bazy na części licowej, ponieważ jest ona przeznaczona tylko do obszaru przyzębia.

[Środki ostrożności]

- Zapewnić odpowiednią wentylację (kilka wymian powietrza w ciągu godziny) podczas pracy.
- Podczas cięcia i polerowania utwardzonego produktu, używać wentylatora wyciągowego i maski przeciwpyłowej dopuszczonych przez lokalny urząd bezpieczeństwa publicznego, aby zapobiec wdychaniu pyłu. Nosić okulary ochronne, aby chronić wzrok.
- Nie używać produktu w zakresie wykraczającym poza zalecane wskazania, efekty lub skuteczność działania.
- Nie używać tego produktu w połączeniu z innymi produktami.
- Produkt może być obsługiwany wyłącznie przez personel z odpowiednim certyfikatem.
- Nie należy używać strzykawki produktu w niskiej temperaturze, ponieważ może ona pęknąć. Produkt należy stosować w temperaturze otoczenia 20–25°C, jest to optymalna temperatura zapewniająca łatwą pracę z produktem. W przypadkach, gdy produkty były przechowywane w temperaturze 4°C, pozostawić je w temperaturze pokojowej około 20°C na przynajmniej 20 minut w celu przygotowania produktu do użycia.
- W przypadku, gdy produkt Resin Air Barrier był przechowywany przez długi czas w niskiej temperaturze, jego lepkość będzie wyższa. W takim przypadku należy szczególnie zamknąć nakrętkę i włożyć produkt do gorącej wody na około 5 minut, aby przywrócić jego normalną lepkość.

[Ważne ostrzeżenia podstawowe]

- Jeśli pacjent ma jakiegokolwiek objawy alergii, takie jak podrażnienie lub wysypka, należy zaprzestać używania materiału. Jeśli objawy utrzymują się, zasięgnąć porady specjalisty.
- Należy zaprzestać stosowania, jeśli wystąpią jakiegokolwiek objawy podrażnienia lub wysypki. Jeśli objawy utrzymują się, zasięgnąć porady specjalisty.
- Nie dotykać nieutwardzonego materiału produktu gołymi rękami. Należy nosić rękawice z tworzywa sztucznego i okulary ochronne, aby uniknąć podrażnień. Unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą i z oczami. W razie kontaktu ze skórą, przetrzeć skórę wacikiem nasączonym alkoholem i przemyć dużą ilością bieżącej wody. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast wypłukać oczy dużą ilością bieżącej wody i skonsultować się z lekarzem.

[Inne ostrzeżenia]

Obduwoda zęba może z czasem ściemnieć i sprzyjać zaleganiu płytki nazębnej, zależnie od nawyków żywieniowych pacjentów. Należy zalecić codzienną higienę jamy ustnej.

[Obsługa i przechowywanie]

- Produkt musi być przechowywany z dala od bezpośrednich źródeł światła w temperaturze 4-25°C.
- Nie przechowuj dużych ilości produktu w tym samym pomieszczeniu.
- Obszary stosowania i przechowywania produktów powinny być wyposażone w gaśnicę.
- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla personelu innego niż personel dentystyczny.

[Data ważności]

- Produkt należy zużyć przed upłynięciem daty ważności wydrukowanej na opakowaniu.
- Data ważności wydrukowana na opakowaniu wynika z naszego procesu legalizacji.
- Data ważności wydrukowana na opakowaniu dotyczy daty ważności użycia.

*(exp RRRR-MM wskazuje RRRR „rok”, MM „miesiąc” (ostatni dzień) jako datę ważności)

[Opakowania]

- Opaque Resin (Opaker)
 - Invisible Opaque (opakera niewidoczny) 2,0 ml: IvO
 - Opaque 2,0 ml: OA1, OA2, OA3, OA3.5, OA4, OB1, OB2, OB3, OB4, OC1, OC2, OC3, OC4, OD2, OD3, OD4
 - Opaque (Red Plus Shade) 2,0 ml: OA2 R,OA3 R, OA3.5 R
 - Opaque (odcień wybielający) 2,0 ml: OW1, OW2,OW3
 - Opaque (Gum Shade) 2,0 ml: OG1, OG2, OG3, OG4, OG5, OG Or
 - Special Opaque Color 2,0 ml: InO1, InO2, MO
- Body Resin (kompozyt żębinowy) i Body Resin Flow (flow żębinowy)
 - Cervical (do szyjek) 4,8 g (2,6 ml): CA1, CA2, CB1, CB2, CC1, CC2, CD1, CD2
 - 3,5 g (2,0 ml): CA1 Flow, CA2 Flow
 - Cervical (do szyjek) (Red Plus Shade) 4,8 g (2,6 ml): CA1 R, CA2 R
 - Opaque Dentine (opakera żębinowy) 4,8 g (2,6 ml): ODA1, ODA2, ODA3, ODA3.5, ODA4, ODB1, ODB2, ODB3, ODB4, ODC1, ODC2, ODC3, ODC4, ODD2, ODD3, ODD4
 - Opaque Dentine (opakera żębinowy) (Red Plus Shade) 4,8 g (2,6 ml): ODA2 R, ODA3 R, ODA3.5 R
 - Dentine 4,8 g (2,6 ml): DA1, DA2, DA3, DA3.5, DA4, DB1, DB2, DB3, DB4, DC1, DC2, DC3, DC4, DD2, DD3, DD4
 - 3,5 g (2,0 ml): DA1 Flow, DA2 Flow, DA3 Flow, DA3.5 Flow, DA4 Flow, DB1 Flow
 - Dentine (Red Plus Shade) 4,8 g (2,6 ml): DA2 R, DA3 R, DA3.5 R
 - Dentine (Whitening Shade) 4,8 g (2,6 ml): DW0, DW1, DW2, DW3
 - Gum (Gum Shade) 4,8 g (2,6 ml): G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7, G lub
 - 3,5 g (2,0 ml): G1 Flow, G3 Flow, G5 Flow, G7 Flow, G Or Flow
 - Gum (podbarwiacze dziąsła (Gum Modifier)) 4,8 g (2,6 ml): GM Gray, GF Trans
 - 3,5 g (2,0 ml): GM Gray Flow, GM Trans Flow

- Enamel (szkliwny) 4,8 g (2,6 ml): E0, E1, E2, E3, E4, E1 Clear, E2 Clear, E3 Clear, E4 Clear, E5 Clear
 - 3,5 g (2,0 ml): E1 Flow, E2 Flow, E3 Flow
- Trans Enamel 4,8 g (2,6 ml): TE
 - 3,5 g (2,0 ml): TE Flow
- Translucent (przezierny) 4,8 g (2,6 ml): HVT, T, LVT, CT1, CT2, CT3, CT4, T Glass, T Blue, T Glass Clear
 - 3,5 g (2,0 ml): HVT Flow, T Flow, LVT Flow, CT2 Flow, CT4 Flow, T Glass Flow, T Blue Flow, T Glass Clear Flow
- Effect 4,8 g (2,6 ml): HV WE, WE, AM, OC, Coffee, Orange,
 - 3,5 g (2,0 ml): WE Flow, AM Flow, OC Flow, Coffee Flow, Orange Flow
- Base 4,8 g (2,6 ml): Base

- Stain (podbarwiacz)
 - Stain (podbarwiacz)1 ml: G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet
- Repair Liquid (płyn naprawczy) 6 ml
- Repair Primer (primer naprawczy) 7 ml

YAMAKIN	CE 0123
YAMAKIN CO., LTD. 1090-3 Otani, Kamibun, Kagami-cho, Konan-shi, Kochi, 781-5451, Japan E-Mail : contact@yamakin-gold.co.jp	[EC]REP MT Promedt Consulting GmbH Altenhofstrasse 80, 66386 St. Ingbert, Germany Tel.: +49 6894 581020 Fax: +49 6894 581021 E-Mail: info@mt-procons.com