

Revisione 2025/2/12 (Revisione 2)

Numero identificativo : 222AABZX00121000

Dispositivi medici controllati - Resina composita per corone e ponti

TWiNY

[Indicazioni]

Corone e ponti rinforzati in metallo o restauri protesici privi di metallo come corone a giacca, faccette, intarsi inlay e onlay e impianti.

[Controindicazioni e precauzioni]

NON UTILIZZARE IL PRESENTE PRODOTTO SU PAZIENTI CHE HANNO MANIFESTATO REAZIONI ALLERGICHE (AD ESEMPIO IRRITAZIONE)AL PRODOTTO, ALL'ACIDO METHACRILICO O AL MONOMERO METHACRILATO.

[Forme, composizione e principi]

Il prodotto comprende i seguenti articoli e contiene gli ingredienti sottoelencati.

Articolo/composizione	Stato	Composizione	Percentuale di Filler Inorganico Contenuta
Resina Opaque	Pasta	monomero methacrilato, riempitivi inorganic (silicio: diametro delle particelle <50mm), pigmenti, ecc.	Approssimativamente 37%
Resina Body	Pasta	monomero methacrilato, riempitivi inorganic (silicio: diametro delle particelle <20mm), pigmenti, ecc.	Approssimativamente 56%
Resina Body Flow	Pasta	monomero methacrilato, riempitivi inorganic (silicio: diametro delle particelle <15mm), pigmenti, ecc.	Approssimativamente 48%
Stain	Pasta	monomero methacrilato, riempitivi inorganic (silicio: diametro delle particelle <50mm), pigmenti, ecc.	Approssimativamente 38%
Repair Primer	Liquido	etanolo, ecc.	-
Repair Liquid	Liquido	monomero methacrilato, ecc.	-

* Gli articoli contrassegnati con la dicitura "Flow" presentano bassa viscosità e sono denominati "Resina Body Flow" o "TWiNY Flow", mentre gli articoli aventi una viscosità nella norma sono denominati "Resina Body".

Principi: Il presente materiale è polimerizzato a luce visibile.

[Uso previsto ed effetti / efficacia]

Si raccomanda l'utilizzo di questo prodotto per il restauro di corone dentali così come: corone frontali, corone a giacca, intarzi onlays/inlays e faccette, ponti, provvisori, riparazioni dell'elemento all'esterno della bocca.

[Specifiche prodotto]

Metodi di prova : ISO 10477

Articoli	Requisiti (Tipo 2- Classe 2)
Profondità del trattamento (Durezza)	Superficie superiore: ≥ 18 HV 0,5 <p>Superficie inferiore: almeno il 70% di quella superiore</p>
Resistenza alla flessione	≥ 80 MPa
Assorbimento d'acqua	≤ 40 μ g/mm³
Solubilità	≤ 7.5 μ g/mm³

[Istruzioni]

Il processo di polimerizzazione deve essere eseguito come da tabella.

Articoli	LED CURE Master*	Altra macchina di fotopolimerizzazione
(Luna Wing) Primer Paste/Invisible Opaque	Circa 10 sec.	Circa 90 sec.
Opaque	Circa 30 sec.	Circa 180 sec.
Resina Body	Circa 10 sec.	Circa 60 sec.
Resina Body Flow	Circa 10 sec.	Circa 60 sec.
Fotopolimerizzazione finale	Circa 90 sec.	Circa 180 sec.
Polimerizzazione a caldo	Circa 110°C for Circa 15 min.	

*Macchina di fotopolimerizzazione a LED di Yamakin

[Corone a giacca]

(1) Realizzazione di calchi in gesso e applicazione di distanziatori in resina

Creare un modello in gesso come da prassi.

Applicare Resina TWiNY Spacer sulla superficie evitando le aree marginali, quindi asciugare. Per rimuovere agevolmente il modello della corona a giacca, applicare uno strato sottile di Resina TWiNY Separator sulle aree marginali e quindi asciugare.

(2) Applicazione e fotopolimerizzazione Opaque

Applicare uno strato sottile di Opaque e fotopolimerizzare per circa 180 sec. Se il colore del metallo è ancora visibile, ripetere questa operazione fino a quando il colore del metallo non sia completamente coperto. ※Evitare di apporre uno strato troppo denso in un'unica applicazione.

(3) Applicazione e fotopolimerizzazione Resina Body e TWiNY Flow

①Applicazione e fotopolimerizzazione Cervical, Opaque Dentine e Dentine

Applicare Cervical o Opaque Dentine partendo dal colletto fino alla regione incisale, continuando con l'applicazione progressiva di uno strato sempre più sottile in base alla gradazione di colore desiderata. Fotopolimerizzare per circa 60 sec.

Applicare quindi Dentine per creare la parte centrale della dentina nella forma desiderata e fotopolimerizzare per 60 sec. L'utilizzo di TWiNY Flow rende maggiormente agevole la stratificazione dell'area cervicale e della cavità inferiore.

②Applicazione e fotopolimerizzazione Enamel e Translucent

Applicare Enamel per creare la corona nella forma desiderata e fotopolimerizzare per 60 sec. Nei casi in cui si necessiti dell'utilizzo di Translucent, applicarlo e fotopolimerizzare per circa 60 sec.

L'utilizzo di TWiNY Flow evita l'eventuale inglobamento di bolle d' aria e agevola l'ottenimento di colori, toni e forme delicati.

③Fotopolimerizzazione finale

Dopo la stratificazione finale, applicare la Resina TWiNY Air Barrier il più sottilmente possibile in modo da evitare una polimerizzazione precoce, quindi lasciare asciugare per 60 sec. Terminare con una fotopolimerizzazione per circa 180 sec. L'applicazione di uno strato troppo denso di Air Barrier renderà l'asciugatura più difficoltosa. Lavare con acqua il pennello utilizzato per applicare Air Barrier dopo l'uso.

(4) Correzioni della forma

Correggere la forma utilizzando una punta di carburo di silicio o di diamante.

*Stratificazione aggiuntiva: Nei casi in cui si necessiti di una stratificazione aggiuntiva dopo aver corretto la forma, applicare con un pennello sulla superficie molata uno strato sottile di Repair Primer e poi lasciarlo asciugare per circa 60 sec. Applicare uno strato sottile di Repair Liquid sulla stessa area.

Successivamente applicare proporzionalmente della resina composita come Dentine o Enamel e fotopolimerizzarlo.

Applicare Air Barrier sulla zona di stratificazione aggiuntiva, poi iniziare la fotopolimerizzazione finale della durata di circa 180 sec. Correggere di nuovo la forma per terminare.

(5) Polimerizzazione a caldo

Rimuovere la corona a giacca dal calco e polimerizzarla a caldo a circa 110°C per 15 minuti con una macchina di polimerizzazione a caldo.

(6) Rifinitura

Rimuovere eventuali residui con un cono di carta e una punta in silicone per rendere la superficie liscia.

(7) Lucidatura e rifinitura

Per la rifinitura, lucidare utilizzando un pennello e un tessuto lucidante con Diamond Polisher per corone e ponti o Nano Diamond Polisher per corone e ponti. Sabbiare infine l'interno della corona a giacca (circa 0.1~0.2MPa) con polvere di alluminio (circa 50µm), pulire utilizzando uno strumento di pulizia a vapore o a ultrasuoni, quindi asciugare.

[Intarsi Inlay e Onlay]

(1)Rimuovere eventuali residui con un cono di carta e una punta in silicone per rendere la superficie liscia

Creare un modello in gesso come da prassi. Applicare Resin Separator per corone e ponti all'interno della cavità, quindi asciugare. Se sono presenti aree di sottosquadro nella cavità, bloccarle utilizzando preventivamente Resina TWiNY Spacer o Wax.

(2) Applicazione e fotopolimerizzazione Resina Body e TWiNY Flow

①Applicazione e fotopolimerizzazione Dentine, Cervical Translucent, CT1,CT2,CT3,CT4

Applicare Dentine o Cervical Translucent dalla cavità inferiore e fotopolimerizzare per circa 60 sec. L'utilizzo della Resina Body Flow agevola la stratificazione dell'area cervicale e della cavità inferiore. Nel caso in cui si necessiti di coprire il colore dell'abutment o di eliminarne la trasparenza, applicare Opaque o Opaque Dentine nella zona inferiore della cavità.

②Applicazione e fotopolimerizzazione Enamel

Applicare Enamel per creare la corona nella forma desiderata e fotopolimerizzare per 60 sec.

L'utilizzo di TWiNY Flow evita l'eventuale inglobamento di bolle d' aria e agevola l'ottenimento di colori, toni e forme delicati.

③Fotopolimerizzazione finale

Dopo la stratificazione finale, applicare la Resina TWiNY Air Barrier il più sottilmente possibile in modo da evitare una polimerizzazione precoce, quindi lasciare asciugare per 60 sec. Terminare quindi con una fotopolimerizzazione per circa 180 sec. L'applicazione di uno strato troppo denso di Air Barrier renderà l'asciugatura più difficoltosa. Lavare con acqua il pennello utilizzato per applicare Air Barrier dopo l'uso.

(3) Correzioni della forma, fare riferimento alla fase [Corone a giacca]

(4) Polimerizzazione a caldo, fare riferimento alla fase [Corone a giacca]

(5) Rifinitura, fare riferimento alla fase [Corone a giacca]

(6) Lucidatura e rifinitura

Per la rifinitura, lucidare utilizzando un pennello e un tessuto lucidante con Diamond Polisher per corone e ponti o Nano Dia mond Polisher per corone e ponti. Sabbiare infine l'interno degli intarsi inlay e onlay (circa 0.1~0.2MPa) con polvere di alluminio (circa 50µm), pulire utilizzando uno strumento di pulizia a vapore o a ultrasuoni, quindi asciugare.

[Corone frontali, Ponti e Gum]

(1) Realizzazione della struttura metallica

Creare un modello in gesso come da prassi. Effettuare il cut-back e creare la forma della corona utilizzando la cera. Applicare quindi i materiali di fissaggio e le perle di ritenzione sulle parti frontali per creare il modello in cera (modello della struttura metallica). Fondere successivamente il metallo seguendo le istruzioni riportate sul prodotto.

(2) Trattamento in alluminio della struttura metallica

Sabbiare la superficie (a circa 0.2~0.25MPa) con polvere di alluminio (circa 50µm), pulire utilizzando uno strumento di pulizia a vapore o a ultrasuoni, quindi asciugare.

(3) Applicazione e fotopolimerizzazione Primer Paste e Invisible Opaque

Applicare uniformemente Luna Wing Primer Paste con un pennello piatto. Lasciare agire Primer Paste per circa 120 sec. per intensificare la resistenza di adesione. Fotopolimerizzare per circa 90 sec. quindi applicare Invisible Opaque per inserirsi all'interno dell'area di sottosquadro delle perle di ritenzione. Applicare uno strato sottile nelle aree marginali senza perle di ritenzione. Fotopolimerizzare per circa 90 sec. Primer Paste è un materiale di fissaggio che può anche essere impiegato come Invisible Opaque; l'utilizzo di Invisible Opaque non è necessario. In questo caso, deve essere applicato uno strato di Primer Paste con una densità tale da consentire l'inserimento nell'area di sottosquadro delle perle di ritenzione.

※Primer Paste non può essere utilizzato per leghe d'oro.

Prima dell'utilizzo, leggere attentamente il manuale di istruzioni.

(4) Applicazione e fotopolimerizzazione Opaque

Applicare uno strato sottile di Opaque e fotopolimerizzare per circa 180 sec. Se il colore del metallo è ancora visibile, ripetere questa operazione fino a quando il colore del metallo non sia completamente coperto.

· Evitare di apporre uno strato troppo denso in un'unica applicazione.

Per le parti con ponti, applicare Invisible Opaque nelle zone con ponti e fotopolimerizzare per circa 90 sec. Procedere quindi con l'applicazione di base e fotopolimerizzare per circa 180 sec. Utilizzare il colore Special Opaque per esprimere la trasparenza delle regioni incisali o per enfatizzare il colore del colletto. Utilizzare Gum Opaque per coprire il colore del metallo e fotopolimerizzare per circa 180 sec. Utilizzare Gum Stain per definire vasi sanguigni o gengive con alterazioni di tono e colore. Gum Stain non può essere utilizzato per gli strati superficiali, in quanto specificatamente concepito per l'applicazione nello spazio presente tra essi.

(5) Applicazione e fotopolimerizzazione Resina Body e Resina Body Flow

① Applicazione e fotopolimerizzazione Cervical, Opaque Dentine e Dentine

Applicare Cervical o Opaque Dentine partendo dal colletto fino alla regione incisale,continuando con l'applicazione progressiva di uno strato sempre più sottile in base alla gradazione di colore desiderata. Fotopolimerizzare per circa 60 sec. Applicare quindi Dentine per creare la parte centrale della dentina nella forma desiderata e fotopolimerizzare per 60 sec. L'utilizzo di TWiNY Flow rende maggiormente agevole la

② Applicazione e fotopolimerizzazione Enamel e Translucent stratificazione dell'area cervicale e della lamina bianca della corona frontale. Applicare Enamel per creare la corona nella forma desiderata e fotopolimerizzare per 60 sec. Nei casi in cui si necessiti dell'utilizzo di Translucent, applicarlo e fotopolimerizzare per 60 sec.

Utilizzare TransEnamel per avere un grado di trasparenza intermedio tra Translucent ed Enamel. Per ottenere una tonalità più sbiadita, utilizzare gli articoli Effect solo parzialmente. L'utilizzo di TWiNY Flow evita l'eventuale inglobamento di bolle d'aria e agevola l'ottenimento di colori, toni e forme delicati.

③ Applicazione e fotopolimerizzazione Gum

Applicare Gum e fotopolimerizzare per circa 60 sec. per riprodurre l'area gengivale. Applicare Gum Modifier per esprimere il pigmento Melanin o la trasparenza dello strato superficiale, quindi fotopolimerizzare per circa 60 sec. L'utilizzo della Resin Body Flow rende più agevole la creazione di colori e toni delicati.

※ Nei casi in cui Gum venga utilizzato per una vasta serie di denti impiantati, l'applicazione deve essere eseguita dente per dente onde evitare deformazioni della struttura metallica causate da retrazione da polimerizzazione.

④Fotopolimerizzazione finale

Dopo la stratificazione finale, applicare la Resina TWiNY Air Barrier il più sottilmente possibile in modo da evitare una polimerizzazione precoce, quindi lasciare asciugare per 60 sec. Terminare quindi con una fotopolimerizzazione per circa 180 sec. L'applicazione di uno strato troppo denso di Air Barrier renderà l'asciugatura più difficoltosa. Dopo l'uso, lavare con acqua il pennello utilizzato per l'applicazione di Air Barrier.

(6) Correzioni della forma

Correggere la forma utilizzando una punta di carborundum o di diamante.

*Stratificazione aggiuntiva: nei casi in cui si necessiti di una stratificazione aggiuntiva dopo la correzione della forma, applicare con un pennello uno strato sottile di Repair Primer sulla superficie perfettamente liscia e lasciare asciugare per 60 sec. Applicare uno strato sottile di Repair Liquid sulla stessa area.

Procedere quindi con l'applicazione della resina composita corrispondente, come Dentine o Enamel, quindi fotopolimerizzare.

Applicare Twiny Air Barrier sull'area di stratificazione aggiuntiva ed eseguire una fotopolimerizzazione finale per 180 sec. Correggere e aggiustare nuovamente la forma.

(7) Polimerizzazione a caldo

Rimuovere le corone frontali e i ponti dal modello in gesso e polimerizzarli a caldo a una temperatura di 110°C per 15 minuti, utilizzando l'apparecchiatura per la polimerizzazione a caldo.

(8) Rifinitura

Rimuovere eventuali residui con un cono di carta e una punta in silicone per rendere la superficie liscia.

(9) Lucidatura e rifinitura

Per la rifinitura, lucidare utilizzando un pennello e un tessuto lucidante con Diamond Polisher per corone e ponti o Nano Diamond Polisher per corone e ponti.

[Istruzioni tecniche e informazioni importanti]

1. Per la fotopolimerizzazione del presente prodotto, utilizzare una lampada alogena, una lampada xenon, una lampada ad alogenuri metallici o una lampada LED con una lunghezza d'onda effettiva di 400-500 nanometri Nei casi in cui si debbano utilizzare altri dispositivi medici di polimerizzazione o per qualsiasi domanda relativa ai dispositivi per la polimerizzazione, non esitate a contattarci. Per la polimerizzazione a caldo, utilizzare una apparecchiatura per la polimerizzazione a caldo dentale che possa essere impostata a una temperatura di 110°C per 15 minuti.

2. Per casi clinici ad alto rischio di fratture quali ad esempio malocclusioni o bruxismo, l'area occlusale del dente opponente deve essere coperta da metallo onde evitare fratture.

3. Chiudere immediatamente e accuratamente il tappo dopo aver utilizzato il prodotto.

4. Utilizzare pennelli diversi per Primer Paste, Opaque, TWiNY Flow, Stain, Repair Primer, Repair Liquid e Resin Air Barrier.

5.Se Repair Primer o Repair Liquid viene applicato facendo cadere le gocce direttamente sulle strutture metalliche, può verificarsi un indebolimento della capacità di adesione, se applicato in quantità eccessiva. Usare un piccolo pennello per applicare Repair Primer o Repair Liquid su una struttura metallica e cercare di stenderlo il più possibile.

6.Non premere troppo forte quando si utilizza uno strumento metallico per applicare TWiNY body resin. Questo può causare uno scurimento della resina, perché i riempitivi inorganici presenti su TWiNY raschieranno contro la superficie dello strumento di metallo. Per l'applicazione di TWiNY, si consiglia di usare strumenti di plastica o rivestiti di materiale duro come il nitruro di titanio.

7. Il presente materiale si utilizza su pellet o su carta per miscelazione e deve essere coperto da un rivestimento protettivo.

8. Non miscelare la resina body con altri materiali e non miscelare più di un tipo di resina body, onde evitare di inglobare bolle d'aria e di alterare la qualità delle proprietà del materiale.

9. È tecnicamente possibile mescolare più di due diversi prodotti TWiNY Flow, ma è fortemente sconsigliato mescolare TWiNY Flow e la Resina TWiNY Body.

10. TWiNY Flow è soggetto alla formazione di bolle d'aria durante la miscelazione. Miscelare con estrema cautela.

11. TWiNY Flow presenta una retrazione da polimerizzazione maggiore rispetto alla Resina TWiNY Body.

12. TWiNY Flow possiede requisiti di tixotropia* e, pertanto, il materiale posto vicino alla punta dell'estrattore può indurirsi e rendere difficoltosa la fuoriuscita in una fase successiva. Si prega di retrarre il pistone di circa 2 mm dopo l'utilizzo.

13. Stain deve essere applicato su uno strato interno: si prega di utilizzare Enamel o altri prodotti dopo l'applicazione di Stain.

14 Evitare l'esposizione a luce intensa o alla luce solare (vicino a finestre o a luci di laboratorio, ecc.), al fine di prevenire l'indurimento della pasta.

15. Non utilizzare Base su parti frontali: Base è concepito esclusivamente per zone con ponti.

[Precauzioni]

① Fornire un'adeguata ventilazione (svariate volte ogni ora) durante le operazioni.

② Durante le operazioni di taglio o di lucidatura di prodotti polimerizzati, utilizzare un aspiratore o una mascherina antipolvere come prescritto dalla locale Agenzia di Sanità Pubblica al fine di evitare l'inalazione di polvere. Indossare occhiali di sicurezza per proteggere gli occhi.

③ Non utilizzare il presente prodotto al di fuori delle indicazioni, degli effetti e dell'efficacia raccomandati.

④ Non utilizzare il presente prodotto in combinazione con altri prodotti.

⑤ Il prodotto può essere maneggiato esclusivamente da personale certificato.

⑥ È fortemente sconsigliato utilizzare la siringa a basse temperature, in quanto potrebbero provocarne la rottura. Si prega di utilizzare il presente prodotto a una temperatura ambiente di circa 20°C La temperatura ottimale per un utilizzo agevole è di 20-25°C. Se il prodotto è stato conservato a 4°C, lasciarlo per più di 20 minuti a una temperatura ambiente di circa 20°C al fine di predisporre il prodotto all'uso.

⑦ Se la Resina Air barrier è stata conservata per lungo tempo a basse temperature, la sua viscosità sarà maggiore. In questo caso, chiudere accuratamente il tappo e immergere il prodotto per circa 5 min. in acqua calda per far ritornare la viscosità allo stato normale.

[Precauzioni importanti di base]

① Interrompere immediatamente l'utilizzo del prodotto se il paziente presenta qualsiasi segnale di allergia, come irritazione o rash cutaneo. Se i sintomi persistono, consultare il medico.

② Gli operatori devono sospendere l'utilizzo se si presenta qualsiasi segnale di irritazione o di rash cutaneo Se i sintomi persistono, consultare il medico.

③ Non maneggiare a mani nude materiali non polimerizzati del presente prodotto. Indossare guanti di plastica e occhiali di sicurezza per proteggersi da irritazioni. Evitare il contatto diretto con pelle e occhi. In caso di contatto con la pelle, pulire con bastoncini di cotone imbevuti di alcool e sciacquare con abbondante acqua corrente. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua corrente e consultare un medico

[Altre precauzioni]

L'area di restauro della corona può essere macchiata o presentare placca batterica a seconda delle abitudini alimentari del paziente. Si consiglia una pulizia quotidiana del cavo orale.

[Utilizzo e conservazione]

① Il presente prodotto deve essere conservato non a contatto con fonti dirette di luce e a una temperatura tra 4-25° C.

② Non riporre troppi prodotti nella stessa area di conservazione.

③ Le aree di conservazione e di lavoro devono essere provviste di estintore.

④ Tenere fuori dalla portata del personale non appartenente allo staff dentistico.

[Data di scadenza]

① Il presente prodotto deve essere utilizzato prima della data di scadenza riportata sulla confezione.

② La data di scadenza riportata sulla confezione si basa sulla nostra autenticazione.

③ La data di scadenza riportata sulla confezione si riferisce alla data di scadenza in uso.

* (es.: per AAAA-MM si intende l'ultimo giorno dell"anno" AAAA /"mese"MM)

[Confezione]

① Opaque Resin

·Invisible Opaque 2.0ml: IvO

·Opaque 2.0ml: OA1,OA2, OA3, OA3.5, OA4, OB1,OB2,OB3,OB4,OC1,OC2,OC3,OC4,OD2,OD3,OD4

·Opaque (Red Plus Shade) 2.0ml: OA2 R,OA3 R, OA3.5 R

·Opaque (Whitening Shade) 2.0ml: OW1, OW2,OW3

·Opaque (Gum Shade) 2.0ml: OG1, OG2, OG3, OG4, OG5, OG Or

·Special Opaque Color 2.0ml: InO1, InO2, MO

② Body Resin and Body Resin Flow

·Cervical 4.8g (2.6ml): CA1, CA2, CB1, CB2, CC1, CC2, CD1, CD2

3.5g (2.0ml): CA1 Flow, CA2 Flow

·Cervical (Red Plus Shade) 4.8g (2.6ml): CA1 R, CA2 R

·Opaque Dentine4.8g (2.6ml): ODA1, ODA2, ODA3, ODA3.5, ODA4, ODB1, ODB2, ODB3, ODB4, ODC1, ODC2, ODC3, ODC4, ODD2, ODD3, ODD4

·Opaque Dentine (Red Plus Shade) 4.8g (2.6ml): ODA2 R, ODA3 R, ODA3.5 R

·Dentine 4.8g (2.6ml): DA1, DA2, DA3, DA3.5, DA4, DB1, DB2, DB3, DB4, DC1,DC2,DC3,DC4, DD2, DD3, DD4

3.5g (2.0ml): DA1 Flow, DA2 Flow, DA3 Flow, DA3.5 Flow, DA4 Flow, DB1 Flow

·Dentine (Red Plus Shade) 4.8g (2.6ml): DA2 R, DA3 R, DA3.5 R

·Dentine (Whitening Shade) 4.8 g (2.6ml): DW0, DW1, DW2, DW3

·Gum (Gum Shade) 4.8g (2.6ml): G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7, G Or

3.5g (2.0ml): G1 Flow, G3 Flow, G5 Flow, G7 Flow, G Or Flow

·Gum (Gum Modifier) 4.8g (2.6ml): GM Gray, GF Trans

3.5g(2.0ml): GM Gray Flow, GM Trans Flow

·Enamel 4.8g (2.6ml): E0, E1, E2, E3, E4, E1 Clear, E2 Clear, E3 Clear, E4 Clear, E5 Clear

3.5g (2.0ml): E1 Flow, E2 Flow, E3 Flow

·Trans Enamel 4.8g (2.6ml): TE

3.5g (2.0ml): TE Flow

·Translucent 4.8g (2.6ml): HVT, T, LVT, CT1, CT2, CT3, CT4, T Glass, T Blue, T Glass Clear

3.5g (2.0ml): HVT Flow, T Flow, LVT Flow, CT2 Flow, CT4 Flow, T Glass Flow, T Blue Flow, T Glass Clear Flow

·Effect 4.8g (2.6ml): HV WE, WE, AM, OC, Coffee, Orange,

3.5g (2.0ml): WE Flow, AM Flow, OC Flow, Coffee Flow, Orange Flow

·Base 4.8g (2.6ml): Base

③ Stain

·Stain 1ml: G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet

④ Repair Liquid 6ml

⑤ Repair Primer 7ml

	CE 0123
 <p>1090-3 Otani, Kamibun, Kagami-cho, Konan-shi, Kochi, 781-5451, Japan E-Mail : contact@yamakin-gold.co.jp</p>	[EC] REP MT Promedt Consulting GmbH Ernst-Heckel-Straße 7, 66386 St. Ingbert, Germany Tel : +49 6894 581020 Fax : +49 6894 581021 E-Mail : info@mt-procons.com