

Revidováno: 2020/1/21 (revize 1)

Identifikační číslo: 222AABZX00121000

Kontrolovaný zdravotnický prostředek - Kompozitní pryskyřice na korunky a můstky

TWiNY

[Indikace]

Korunky a můstky zpevněné kovem nebo nekovové náhrady, například pláštové korunky, fazetované korunky, inleje a onleje a nástavby implantátu

[Kontraindikace a zákazy]

TENTO VÝROBEK NEPOUŽÍVEJTE U PACIENTŮ S DŘÍVĚJŠÍM VÝSKYTEM ALERGIE, NAPŘÍKLAD DRÁŽDIVOSTÍ NA TENTO VÝROBEK NEBO NA KYSELINU METHAKRYLOVOU NEBO NA METHAKRYLÁTOVÝ MONOMER.

[Tvary, složení a zásady]

Tento výrobek se skládá z níže uvedených látek a obsahuje uvedené složky.

Látka/složení	Stav	Složky
Neprůhledná pryskyřice	Pasta	methakrylátový monomer, anorganická plniva, pigmenty atd.
Body Resin	Pasta	methakrylátový monomer, anorganická plniva, pigmenty atd.
Body Resin Flow	Pasta	methakrylátový monomer, anorganická plniva, pigmenty atd.
Stain	Pasta	methakrylátový monomer, anorganická plniva, pigmenty atd.
Repair Primer	Kapalina	ethanol atd.
Repair Liquid	Kapalina	methakrylátový monomer atd.

·Položky označené jako „Flow“ mají nízkou viskozitu a vztahují se k produktům Body Resin Flow nebo TWiNY Flow. Konvenční typy jsou naproti tomu uváděny jako Body Resin.

Zásady: Tento materiál vytvrzuje působením viditelného světla a tepla.

[Účel použití a účinek / účinnost]

Tento výrobek je určen k použití pro náhrady zubních korunek, například fazetových korunek, plášťových korunek a můstků a provizorních korunek. Tento výrobek nepoužívejte pro jiné účely.

[Specifikace výrobku]

Zkušební metoda: ISO 10477

Mechanické vlastnosti	Požadavek
Hloubka vytvrzení (Tvrdost)	Horní povrch: ≥ 18 HV 0,5 <p>Spodní povrch: nejméně 70 % tvrdosti horního povrchu</p>
Pevnost v ohybu	≥ 80 MPa
Adsorpce vody	≤ 40 μ g/mm ³
Rozpustnost	≤ 7,5 μ g/mm ³

[Pokyny]

Postup vytvrzování je uveden v tabulce.

Složky	LED CURE Master*	Doba vytvrzování (sekundy)
(Luna Wing) Primer Paste/Invisible Opaque	cca 10 s	cca 90 s
Opaque	cca 30 s	cca 180 s
Body Resin	cca 10 s	cca 60 s
Body Resin Flow	cca 10 s	cca 60 s
Závěrečné vytvrzení světlem	cca 90 s	cca 180 s
Vytvrzení teplem		při cca 110 °C po dobu cca 15 min.

*Vytvrzovací stroj s LED diodami od společnosti Yamakin

[Pláštové korunky]

- Vytváření sádrového modelu a použití pryskyřicové výplně

Obvyklým postupem vytvořte sádrový model. Na povrch kromě okrajů naneste materiál TWiNY Resin Spacer a vysušte. Pak pro snadnější sejmutí pláštové korunky naneste tenkou vrstvu TWiNY Resin Separator na okraje a vysušte.
- Nanesení vrstvy Opaque a vytvrzení světlem

Materiál Opaque naneste v tenké vrstvě a vytvrzujte cca 180 s. Pokud prosvítá barva kovu, tento krok opakujte tak dlouho, dokud kov nebude zakryt. ^Nenanášejte jednu tlustou vrstvu.
- Nanesení pryskyřice Body Resin a TWiNY Flow a vytvrzení světlem
 - Nanesení materiálu Cervical, Opaque Dentine a Dentine a vytvrzení světlem

Naneste Cervical nebo Opaque Dentine směrem od krčku k incizální oblasti, postupně nanášejte tenčí vrstvy a berte v úvahu následnou gradaci odstínu. Vytvrzujte světlem cca 60 s. Pak naneste materiál Dentine k vytvoření požadovaného tvaru jádra zuboviny a vytvrzujte světlem cca 60 s. Použití materiálu TWiNY Flow usnadňuje vytvoření vrstvy v oblasti krčku a spodiny kavity.

- Nanesení materiálu Enamel a Translucent a vytvrzení světlem.

Z materiálu Enamel vymodelujte požadovaný tvar korunky a vytvrzujte světlem cca 60 s. Kde je nutné použít materiál Translucent, naneste Translucent a vytvrzujte světlem cca 60 s. Použití materiálu TWiNY Flow zamezuje zachycení vzduchu a usnadňuje jemné tónování barev a tvarování.

- Závěrečné vytvrzení světlem

Po vytvoření poslední vrstvy naneste co nejtenčí vrstvu TWiNY Resin Air Barrier tak, aby nedošlo k předčasnému vytvrzení, a nechte cca 60 s zaschnout. Pak naposledy vytvrďte světlem po dobu cca 180 s. Je-li materiál Air Barrier nanesen v příliš silné vrstvě, obtížně schne. Štětec použitý k nanášení materiálu Air Barrier po použití omyjte ve vodě.

- Korekce tvaru

Opravte tvar pomocí karborundového nebo diamantového hrotu.

*Vytváření dalších vrstev: V případě, kdy jsou po opravě povrchu nutné další vrstvy, naneste opravný přípravek Repair Primer v tenké vrstvě štětečkem na zdsměný opravený povrch a nechte jej vyschnout po dobu přibližně 60 sekund. Na stejnou plochu naneste tenkou vrstvu opravné kapaliny Repair Liquid.

Pak naneste odpovídajícím způsobem kompozitní pryskyřici, např. Dentine nebo Enamel, a pak proveďte vytvrzení světlem. Naneste vzduchový izolační přípravek Air Barrier na plochu dalších vrstev, pak proveďte konečné vytvrzené světlem po dobu přibližně 180 sekund. Znovu opravte a upravte konečný tvar povrchu.

- Vytvrzování teplem

Sejměte pláštovou korunku ze sádrového modelu a proveďte tepelné vytvrzení při teplotě přibližně 110 °C po dobu asi 15 minut pomocí tepelného vytvrzovacího stroje.

- Konečná úprava

Případné vrpyy odstraňte papírovým kuzelem a silikonovým hrotem, aby byl povrch hladký.

- Leštění a dokončení

Na závěr vyleštěte kartáčkem a textilním leštícím kotoučem s leštícím materiálem jako např. C&B Diamond Polisher nebo C&B NANO Diamond Polisher. Na závěr otryskejte vnitřní povrch pláštové korunky (tlak cca 0,1~0,2 MPa) vnitřní povrch pláštové korunky hliníkovým práškem (cca 50 μm), pak jej očistěte parou nebo ultrazvukem a finálně vysušte.

[Inleje a onleje]

- Vytváření sádrového modelu a použití pryskyřicové výplně

Obvyklým postupem vytvořte sádrový model. Do kavity naneste materiál C&B Resin Separator a vysušte. Pokud jsou v kavitě posektivě části, předem je zakryjte materiálem TWiNY Resin Spacer nebo Wax.

- Nanesení pryskyřice Body Resin a TWiNY Flow a vytvrzení světlem

(I) Nanesení materiálu Dentine, Cervical Translucent (CT1,CT2,CT3,CT4) a vytvrzení světlem
Naneste materiál Dentine nebo Cervical Translucent ze spodiny kavity a vytvrzujte světlem cca 60 s. Použití materiálu Body Resin Flow usnadňuje vytvoření vrstvy v oblasti krčku a spodiny kavity. Je-li nutné skrýt barvu pilíře nebo jím zbytečně prosvítá světlo, na spodinu kavity naneste materiál Opaque nebo Opaque Dentine.

- Nanesení materiálu Enamel a vytvrzení světlem
Z materiálu Enamel vymodelujte požadovaný tvar korunky a vytvrzujte světlem cca 60s.

Použití materiálu TWiNY Flow zamezuje zachycení vzduchu a usnadňuje jemné tónování barev a tvarování.

- Závěrečné vytvrzení světlem

Po vytvoření poslední vrstvy naneste co nejtenčí vrstvu TWiNY Resin Air Barrier tak, aby nedošlo k předčasnému vytvrzení, a nechte cca 60 s zaschnout. Pak naposledy vytvrďte světlem po dobu cca 180 s. Je-li materiál Air Barrier nanesen v příliš silné vrstvě, obtížně schne. Štětec použitý na materiál Air Barrier omyjte ve vodě.

- Korekce tvaru viz krok [Pláštové korunky]

- Vytvrzování teplem viz krok [Pláštové korunky]

- Konečná úprava viz krok [Pláštové korunky]

- Leštění a dokončení

Na závěr vyleštěte kartáčkem a textilním leštícím kotoučem s leštícím materiálem jako např. C&B Diamond Polisher nebo C&B NANO Diamond Polisher. Na závěr otryskejte vnitřní povrch inleje nebo onleje (tlak cca 0,1~0,2 MPa) vnitřní povrch pláštové korunky hliníkovým práškem (cca 50 μm), pak jej očistěte parou nebo ultrazvukem a finálně vysušte.

[Fazetové korunky a můstky a dáseň]

- Zhotovení kovové konstrukce

Obvyklým postupem vytvořte sádrový model. Připrzněte jej a pomocí vosku vytvarujte korunku; pak na fazetovou část naneste tmelící materiál a retenční kroužky pro výrobu voskového modelu (forma kovové konstrukce). Poté odlijte kov podle návodu výrobce.

- Úprava kovové konstrukce hliníkem

Povrch otryskejte (tlakem cca 0,2~0,25 MPa) hliníkovým práškem (cca 50 μm); pak jej očistěte parou nebo ultrazvukem a vysušte.

- Nanesení pasty Primer Paste a vrstvy Invisible Opaque, vytvrzení světlem

Plochým štětcem rovnoměrně naneste tenkou vrstvu pasty Luna Wing Primer Paste. Nechte stát cca 120 s pro vyšší pevnost spojení. Vytvrzujte světlem cca 90 s. Pak naneste vrstvu Invisible Opaque tak, aby zatekla do posektivě části retenčních kroužků. V okrajové části bez kroužků naneste tenkou vrstvu. Vytvrzujte světlem cca 90 s. Pasta Primer Paste je tmelící materiál, ale zároveň ji lze použít jako materiál Invisible Opaque, takže jeho použití není nutné. V takovém případě naneste pastu Primer Paste v dostatečné tloušťce, aby zatekla do posektivě části retenčních kroužků.

^Pastu Primer Paste nelze použít pro slitiny zlata.

- Nanesení vrstvy Opaque a vytvrzení světlem

Materiál Opaque naneste v tenké vrstvě a vytvrzujte cca 180 s. Pokud prosvítá barva kovu, tento krok opakujte tak dlouho, dokud kov nebude zakryt.

·Nenanášejte jednu tlustou vrstvu.

Na můstkovou část naneste vrstvu Invisible Opaque a vytvrzujte světlem cca 90 s, pak naneste materiál Base a vytvrzujte světlem cca 180 s. Barvou Special Opaque Color vyjádříte průsvitnost incizální plochy nebo zdůrazněte barevný odstín krčku. K překrytí barvy kovu použijte materiál Gum Opaque a vytvrzujte světlem cca 180 s. K vyznačení krevních cév nebo změny barvy dásně použijte Gum Stain. Gum Stain se nepoužívá pro povrchovou vrstvu, ale slouží jako mezivrstva.

- Nanesení pryskyřice Body Resin a Body Resin Flow a vytvrzení světlem

(I) Nanesení materiálu Cervical, Opaque Dentine a Dentine a vytvrzení světlem

Naneste Cervical nebo Opaque Dentine směrem od krčku k incizální oblasti, postupně nanášejte tenčí vrstvy a berte v úvahu následnou gradaci odstínu. Vytvrzujte světlem cca 60 s. Pak naneste materiál Dentine k vytvoření požadovaného tvaru jádra zuboviny a vytvrzujte světlem cca 60 s. Použití materiálu Twiny Flow usnadňuje vytvoření vrstvy v oblasti krčku a bílého kroužku fazetové korunky.

Před použitím si pečlivě přečtěte návod k použití.

(II) Nanesení materiálu Enamel a Translucent a vytvrzení světlem. Z materiálu Enamel vymodelujte požadovaný tvar korunky a vytvrzujte světlem cca 60 s. Kde je nutné použít materiál Translucent, naneste Translucent a vytvrzujte světlem cca 60 s.

K vyjádření stupně průsvitnosti mezi materiály Translucent a Enamel použijte materiál TransEnamel. K vyjádření změny barevného odstínu na části náhrady použijte složku Effect. Použití materiálu TwiNY Flow zamezuje zachycení vzduchu a usnadňuje jemné tónování barev a tvarování.

(III) Nanesení materiálu Gum a vytvrzení světlem Při rekonstrukci oblasti dásně naneste materiál Gum a vytvrzujte světlem cca 60 s. Chcete-li vyjádřit melaninovou pigmentaci nebo průsvitnost povrchové vrstvy, naneste Gum Modifier a vytvrzujte světlem cca 60 s. Použití materiálu Body Resin Flow usnadňuje tvorbu jemných barevných tónů. V případech kdy se materiál Gum používá pro celou řadu spojených zubů materiál nanášejte postupně na každý zub, aby nedošlo k deformaci kovové konstrukce v důsledku smrštění při vytvrzování.

(IV) Závěrečné vytvrzení světlem

Po vytvoření poslední vrstvy naneste co nejtenčí vrstvu TwiNY Resin Air Barrier tak, aby nedošlo k předčasnému vytvrzení, a nechte cca 60 s zaschnout. Pak naposledy vytvrďte světlem po dobu cca 180 s. Je-li materiál Air Barrier nanesen v příliš silné vrstvě, obtížně schne. Štětce použité na materiál Air Barrier omyjte ve vodě.

(6) Korekce tvaru

Tvar upravte karborundovým nebo diamantovým hrotem.

*Nanášení dalších vrstev: Pokud je nutné po korekci tvaru nanést další vrstvu, štětcem naneste tenkou vrstvu Repair Liquid na granulovaný upravený povrch a nechte jej cca 60 s zaschnout. Na stejnou plochu naneste tenkou vrstvu Repair Liquid.

Pak aplikujte odpovídající kompozitní pryskyřici, například Dentine nebo Enamel a vytvrďte světlem.

Na další plochu naneste vrstvu TwiNY Air Barrier a naposledy vytvrďte světlem cca 180 s. Opět proveďte finální korekce a úpravy tvaru.

(7) Vytvrzování teplem

Ze sádrového modelu sejměte fazetové korunky a můstky a v přístroji na vytvrzování za tepla je zhruba 15 minut vytvrzujte teplem při teplotě cca 110 °C.

(8) Konečná úprava

Případné vrypky odstraňte papírovým kuzelem a silikonovým hrotem, aby byl povrch hladký.

(9) Leštění a dokončení

Na závěr vyleštěte kartáčkem a textilním leštícím kotoučem s leštícím materiálem jako např. C&B Diamond Polisher nebo C&B NANO Diamond Polisher.

[Pozn.: Technické pokyny a upozornění]

1. K vytvrzování tohoto výrobku světlem použijte halogenovou lampu, xenonovou lampu, halogenidovou výbojku nebo LED s efektivní vlnovou délkou 400–500 nanometrů. V případech, kdy je nutné použít jiné lékařské vytvrzovací zařízení nebo v případě dotazů na vytvrzovací přístroje se na nás obraťte. K vytvrzování za tepla použijte stomatologický přístroj k vytvrzování za tepla, který lze nastavit na teplotu 110 °C a dobu 15 min.

2. V klinických případech s vysokým rizikem zlomení, například u anomálií okluze nebo u bruxismu, musí být okluzní plocha protilehlého zubu povrstvena kovem, aby nedošlo k jeho zlomení.

3. Po použití tohoto výrobku ihned pevně zavřete víčko.

4. K nanášení materiálů Primer Paste, Opaque, TwiNY Flow, Stain, Repair Primer, Repair Liquid a Resin Air Barrier používejte samostatné štětce.

5. Pokud se opravný základní materiál Repair Primer nebo opravná kapalina Repair Liquid nanáší kapáním přímo na kovové konstrukce, může při nanesení přílišného množství dojít ke zhoršení adhezivní pevnosti. Při nanášení opravného základního materiálu Repair Primer nebo opravné kapaliny Repair Liquid na kovovou konstrukci

6. Při nanášení tělesné pryskyřice TwiNY nelácte při používání kovového nástroje příliš silně. Mohlo by dojít ke ztmavnutí pryskyřice, jelikož anorganická plniva v materiálu TwiNY se budou odírat o povrch kovového nástroje. Pro materiál TwiNY doporučujeme používat plastové nástroje nebo nástroje opatřené povlakem z tvrdých materiálů, např. nitridem titanu.

7. Když se tento materiál používá na paletě nebo míchacím papíru, chraňte jej stínítkem.

8. Materiál Body Resin nemíchejte s jinými materiály a nemíchejte více než jeden typ Body Resin, aby se v něm nezachytily bublinky vzduchu, což by zhoršilo vlastnosti materiálu.

9. Smíchání dvou různých výrobků TwiNY Flow je technicky v pořádku (nedělá to problémy), ale nemíchejte TwiNY Flow a TwiNY Body Resin.

10. Materiál TwiNY Flow je při míchání náchylný k tvorbě vzduchových bublinek. Míchejte jej opatrně.

11. Upozorňujeme, že materiál TwiNY Flow má při polymerizaci větší smrštitost nebo TwiNY Body Resin.

12. Protože je TwiNY Flow tixotropní*, materiál u hrotu trysky může ztvrdnout a později se obtížně vytlačuje. Při ukládání po použití zatlačte píst cca 2 mm zpět.

13. Materiál Stain nanášejte na vnitřní vrstvu! Po nanesení vrstvy Stain použijte Enamel nebo jiné výrobky.

14. Nevystavujte silnému světlu nebo slunečnímu světlu (v blízkosti oken nebo laboratorních světel atd.), aby nedošlo k vytvrzení pasty.

15. Materiál Base nepoužívejte na fazetovou část, neboť je určen jen pro oblast můstku.

[Bezpečnostní upozornění]

(I) Během práce zajistěte dostatečné větrání (několikrát za hodinu).

(II) Při řezání a leštění vytvrzeného výrobku použijte odsavač a roušku proti prachu schválené místním úřadem veřejného zdraví, aby nedošlo ke vdechnutí prachu. Na ochranu očí noste ochranné brýle.

(III) Tento výrobek nepoužívejte mimo rozsah doporučených indikací, účinků a účinností.

(IV) Tento výrobek nepoužívejte v kombinaci s jinými výrobky.

(V) S tímto výrobkem smejí pracovat jen pracovníci s dostatečnou kvalifikací.

(VI) Se stříkačkou nemanipulujte při nízkých teplotách, mohla by prasknout. Tento výrobek používejte při teplotách okolí cca 20 °C. 20 °C až 25 °C je optimální teplota pro snadné zacházení s ním. V případě skladování výrobků při teplotě 4 °C jej nechte alespoň 20 minut při pokojové teplotě cca 20 °C, aby byl výrobek připraven k použití.

(VII) Pokud byl materiál Resin Air Barrier skladován po dlouhou dobu při nízké teplotě, může se zvýšit jeho viskozita. V takových případech pevně uzavřete víčko a výrobek vložte na 5 minut do horké vody, aby se jeho viskozita obnovila.

[Důležitá základní upozornění]

(I) Jestliže se u pacientů vyskytnou známky alergie, například podráždění nebo vyrážka, tento výrobek ihned přestaňte používat. Pokud symptomy přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc.

(II) Pokud se objeví známky podráždění nebo vyrážky, pracovníci musí výrobek ihned přestat používat. Pokud symptomy přetrvávají, vyhledejte lékařskou pomoc.

(III) Nevytvrzeného materiálu se nedotýkejte holými rukama. Na ochranu před podrážděním noste plastové rukavice a ochranné brýle. Zamezte přímému kontaktu s kůží a očima. V případě kontaktu s pokožkou zasažené místo otřete tamponem navlhčeným v lihu a opláchněte velkým množstvím tekoucí vody. V případě kontaktu s očima ihned vypláchněte velkým množstvím tekoucí vody a poraďte se s lékařem.

[Jiná upozornění]

V závislosti na stravovacích zvyklostech pacienta může dojít ke zbarvení náhrady korunky a k usazování zubního plaku. Doporučte každodenní čištění ústní dutiny.

[Manipulace a skladování]

①Tento výrobek musí být skladován tam, kde nemůže dojít ke styku s přímými zdroji světla, a to při teplotě 4 - 25 °C

②Neskladujte přílišné množství výrobků ve stejném skladovacím prostoru.

③Pracoviště nebo skladovací prostor vybavte hasicím přístrojem.

④Uchovávejte výrobek mimo dosah personálu, mimo zubního personálu.

[Datum expirace]

①Tento výrobek musí být použit před uplynutím data expirace uvedeného na obalu.

②Datum expirace uvedené na obalu vychází z našeho ověření.

③Datum expirace uvedené na obalu značí datum expirace po použití výrobku.

*(např.: RRRR-MM znamená datum expirace jako poslední den měsíce MM a roku RRRR)

[Balení]

① Opaque Resin

·Invisible Opaque 2.0ml: IvO

·Opaque 2.0ml: OA1,OA2, OA3, OA3.5, OA4, OB1,OB2,OB3,OB4,OC1,OC2,OC3,OC4,OD2,OD3,OD4

·Opaque (Red Plus Shade) 2.0ml: OA2 R,OA3 R, OA3.5 R

·Opaque (Whitening Shade) 2.0ml: OW1, OW2,OW3

·Opaque (Gum Shade) 2.0ml: OG1, OG2, OG3, OG4, OG5, OG Or

·Special Opaque Color 2.0ml: InO1, InO2, MO

② Body Resin and Body Resin Flow

·Cervical 4.8g (2.6ml): CA1, CA2, CB1, CB2, CC1, CC2, CD1, CD2

3.5g(2.0ml): CA1 Flow, CA2 Flow

·Cervical (Red Plus Shade) 4.8g (2.6ml): CA1 R, CA2 R

·Opaque Dentine 4.8g (2.6ml): ODA1, ODA2, ODA3, ODA3.5, ODA4, ODB1, ODB2, ODB3, ODB4, ODC1, ODC2, ODC3, ODC4, ODD2, ODD3, ODD4

·Opaque Dentine (Red Plus Shade) 4.8g (2.6ml): ODA2 R, ODA3 R, ODA3.5 R

·Dentine 4.8g (2.6ml): DA1, DA2, DA3, DA3.5, DA4, DB1, DB2, DB3, DB4, DC1,DC2,DC3,DC4, DD2, DD3, DD4

3.5g(2.0ml) : DA3 Flow

·Dentine (Red Plus Shade) 4.8g (2.6ml): DA2 R, DA3 R, DA3.5 R

·Dentine (Whitening Shade) 4.8g (2.6ml) : DW0, DW1, DW2, DW3

·Gum (Gum Shade) 4.8g (2.6ml): G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7, G Or

3.5g (2.0ml): G1 Flow, G3 Flow, G5 Flow, G7 Flow, G Or Flow

·Gum (Gum Modifier) 4.8g (2.6ml): GM Gray, GF Trans

3.5g(2.0ml): GM Gray Flow, GM Trans Flow

·Enamel 4.8g (2.6ml): E0, E1, E2, E3, E4, E1 Clear, E2 Clear, E3 Clear, E4 Clear, E5 Clear

3.5g(2.0ml): E3 Flow

·Trans Enamel 4.8g (2.6ml): TE

3.5g(2.0ml): TE Flow

·Translucent 4.8g (2.6ml): HVT, T, LVT, CT1, CT2, CT3, CT4, T Glass, T Blue, T Glass Clear

3.5g (2.0ml): HVT Flow, T Flow, LVT Flow, CT2 Flow, CT4 Flow, T Glass Flow, T Blue Flow, T Glass Clear Flow

·Effect 4.8g (2.6ml): HV WE, WE, AM, OC, Coffee, Orange,

3.5g (2.0ml): WE Flow, AM Flow, OC Flow, Coffee Flow, Orange Flow

·Base 4.8g(2.6ml): Base

③ Stain

·Stain 1ml: G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet

④Repair Liquid 6ml

⑤Repair Primer 7ml





1090-3 Otani, Kamibun, Kagami-cho,
Konan-shi, Kochi, 781-5451, Japan
E-Mail : contact@yamakin-gold.co.jp





MT Promedt Consulting GmbH

Altenhofstrasse 80, 66386 St. Ingbert, Germany
Tel: +49 6894 581020 Fax: +49 6894 581021
E-Mail : info@mt-procons.com