2025/1/17 (Ревизия 2)

Идентификационен номер: 222AABZX00121000

Контролирано медицинско изделие – композитен материал за коронки и мостове

TWiNY

[Показания]

Подсилени с метал коронки и мостове или безметални възстановявания като изцяло естетични обвивни коронки, фасети, инлеи и онлеи, както и протетични конструкции, надградени върху импланти

[Противопоказания и забрани]

ПРОДУКТЪТ ДА НЕ СЕ ИЗПОЛЗВА ВЪРХУ ПАЦИЕНТИ, ЗА КОИТО ИМА ДАННИ ЗА АЛЕРГИЯ, КАТО НАПРИМЕР РАЗДРАЗНЕНИЕ КЪМ ТОЗИ ПРОДУКТ ИЛИ КЪМ МЕТАКРИЛОВА КИСЕЛИНА И ПОДОБНИ КИСЕЛИНИ, ИЛИ КЪМ МЕТАКРИЛАТЕН МОНОМЕР.

[Форма, състав и принципи]

Този продукт се състои от следните елементи и съдържа съставките, посочени по-долу.

Елемент/Състав	Състояние	Съставки	Съдържание на неорганични пълнители
Opaque Resin (Опакерен композит)	Паста	метакрилатен мономер, неорганични пълнители (силициев двуокис: диаметър на частиците <50μm), пигменти и др.	Приблизително 37 vol%
Body Resin (Композитна основа)	Паста	метакрилатен мономер, неорганични пълнители(силициев двуокис, двуалуминиев триокис и циркониев двуокис: диаметър на частиците <20μm), пигменти и др.	Приблизително 56 vol%
Body Resin Flow (Течен композит)	Паста	метакрилатен мономер, неорганични пълнители (силициев двуокис, двуалуминиев триокис и циркониев двуокис: диаметър на частиците <15μm), пигменти и др.	Приблизително 48 vol%
Stain (Боя)	Паста	метакрилатен мономер, неорганични пълнители(силициев двуокис: диаметър на частиците <50μm), пигменти и др.	Приблизително 38 vol%
Repair Primer (Репаративен праймер)	Течност	етанол и т.н.	
Repair Liquid (Репаративна течност)	Течност	метакрилатен мономер и др.	

・Обозначените с „Flow“ елементи имат нисък вискозитет и се наричат „Body Resin Flow“ (Течен композит) или “TWiNY Flow”. Обратно, конвенционалните типове се наричат „Body Resin“ (Композитна основа).

Принципи: Този материал се полимеризира чрез топлина и видима светлина.

[Предназначение и ефект/ефикасност]

Този продукт е предназначен за употреба за естетични инкрустации на обвивни коронки като бленд коронки, изцяло естетични обвивни коронки и мостове, инлеи, онлеи и фасети, както и за изработване на временни коронки. Не използвайте този продукт за други цели.

[Продуктови спецификации]

Тестов метод: ISO 10477

Артикул	Изискване(Тип 2 - Клас 2)
Дълбочина на полимеризация (Твърдост)	Горна повърхност: ≧ 18HV0.5 Долна повърхност: не по-малко от 70% от горната повърхност
Флексорна якост	≧ 80 MPa
Сорбция на вода	≦40 μg/mm³
Разтворимост	≦7,5 μg/mm³

[Инструкции]

Процедурата по полимеризиране е според посоченото в таблицата.

Елементи	LED CURE Master*	Друго устройство за фотополимеризиране
(Luna Wing) Праймер паста/Незабележим опакер (Invisible	Около 10 s	Около 90 s
Opaque (Опакер)	Около 30 s	Около 180 s
Body Resin (Композитна основа)	Около 10 s	Около 60 s
Body Resin Flow (Течен композит)	Около 10 s	Около 60 s
Окончателно фотополимеризиране	Около 90 s	Около 180 s
Топлинно полимеризиране	Около 110°Cза около 15 минути.	

*** Устройство за фотополимеризиране със светодиодна светлина от Yamakin**

[Изцяло естетични обвивни коронки]

(1) Отливане на гипсов модел и нанасяне на дистанционен лак за композита
Изгответе модел от гипс в съответствие с нормалната практика.
Нанесете дистанционен лак за композита по повърхността, с изключение на маргиналната област, и подсушете. След това, с цел по-лесно премахване на калъпа на изцяло естетичната обвивна коронка, нанесете тънък слой композитен изолатор в маргиналната област и подсушете.

Преди употреба внимателно прочетете ръководството с инструкции.

(2) Нанасяне на опакер и фотополимеризиране
Нанесете опакера в тънък слой с плоска четка и фотополимеризирайте за около 180 секунди. В случаи, в които металният цвят е видим, повторете тази стъпка до скриване на металния цвят. ※Не нанасяйте еднократно по-дебел слой.

(3) Нанасяне на композитна основа (Body Resin) и TWiNY Flow и фотополимеризиране
①Нанасяне на цервикален, опакерен дентин (Cervical, Opaque Dentine) и дентинова маса (Dentine) и фотополимеризиране
Нанесете цервикален или опакерен дентин, като започнете от шийката към инцизалната област ипостепенно нанасяте все по-тънък слой, като вземате предвид постепенното градиране на цвета. Фотополимеризирайте за около 60 секунди. След това нанесете дентинова маса, за да оформите желаната дентинова основа и фотополимеризирайте за около 60 секунди. Използването на TWiNY Flow прави по-лесно послойното нанасяне в цервикалната област и дъното на кавитета.
②Нанасяне на емайлова (Enamel) и прозрачна (Translucent) маса и фотополимеризиране
Нанесете емайловата маса, за да оформите желаната форма на коронката, и фотополимеризирайте за около 60 секунди. В случаи, в които се изисква прозрачна маса, нанесете прозрачната маса и фотополимеризирайте за около 60 секунди.
Използването на TWiNY Flow може да избегне улавянето на въздух и прави по-лесно създаването на сложни цветови тонове и оформянето.
③Окончателно фотополимеризиране
След нанасянето на последния слой нанесете въздушната бариера за композита в максимално тънък слой, за да предотвратите преждевременно полимеризиране, и оставете да изсъхне за около 60 секунди. След това фотополимеризирайте за около 180 секунди за окончателна фотополимеризация. Ако въздушната бариера за композита бъде нанесена в дебел слой, изсъхването й ще е трудно. Четката, която се използва за нанасяне на въздушна бариера за композита (Resin Air Barrier), трябва да бъде измита с вода след употреба.

(4) Корекции във формата
Коригирайте формата чрез карборундов или диамантен пилител.
*Добавяне на допълнителни слоеве: В случаи, в които се налага нанасяне на допълнителни слоеве след коригиране на формата, нанесете репаративен праймер (Repair Primer) в тънък слой с четка върху награпена коригирана повърхност и го оставете да изсъхне за около 60 секунди. Нанесете репаративна течност (Repair Liquid) в тънък слой в същата област.
След това нанесете композит като съответно дентинова маса или емайлова маса и фотополимеризирайте.
Нанесете въздушна бариера (Air Barrier) върху областта за добавяне на допълнителен слой и след това фотополимеризирайте за около 180 секунди за окончателна фотополимеризация. Коригирайте отново и придайте окончателна форма.

(5) Топлинна полимеризация
Отстранете обвивната коронка от гипсовия модел и я полимеризирайте топлинно при около 110°C за около 15 минути, като използвате пещ за топлинна полимеризация.

(6) Финиране
Отстранете всякакви неравности чрез хартиен конус и силиконова гума, за да загладите повърхността.

(7) Полиране и завършване
Полирайте, като използвате четка и текстилен апликатор с полирни материали като C&B Diamond polisher или C&B NANO Diamond Polisher за завършване. Накрая обработете със струя (около 0,1～0,2 MPa) вътрешността на изцяло естетичната обвивна коронка с алуминиев прах (около 50 μm) и след това използвайте пароструйка или ултразвук за измиване, след което подсушете за завършване.

[Инлеи и онлеи]

(1) Отливане на гипсов модел и нанасяне на дистанционен лак за композита (Resin Spacer)
Изгответе модел от гипс в съответствие с нормалната практика. Нанесете изолатор за композита във вътрешността на кавитета и подсушете. Ако има подкопани места в кавитета, запълнете ги чрез дистанционен лак за композита или восък предварително.

(2) Нанасяне на композитна основа (Body Resin) и TWiNY Flow и фотополимеризиране
①Нанасяне на дентинова маса (Dentine), цервикална прозрачна маса (Cervical Translucent)(CT1,CT2,CT3,CT4) и фотополимеризиране
Нанесете дентинова маса или цервикална прозрачна маса от основата на кавитета и фотополимеризирайте за около 60 секунди.
Използването на Body Resin Flow прави по-лесно послойното нанасяне в цервикалната област и основата на кавитета. В случай че се налага да се скрие цветът на абатмънта или светлината преминава излишно през него, нанесете опакер или опакерна дентинова маса в основата на кавитета.
②Нанасяне на емайлова маса (Enamel) и фотополимеризиране
Нанесете емайловата маса, за да придадете на коронката желаната форма, и фотополимеризирайте за около 60 секунди.
Използването на TWiNY Flow може да избегне образуването на въздушни шупли и прави по-лесно създаването на сложни цветови тонове и оформянето.
③Окончателно фотополимеризиране
След нанасянето на последния слой нанесете въздушната бариера за композита в максимално тънък слой, за да предотвратите преждевременно полимеризиране, и оставете да изсъхне за около 60 секунди. След това фотополимеризирайте за около 180 секунди за окончателна фотополимеризация. Ако въздушната бариера за композита бъде нанесена в дебел слой, изсъхването й ще е трудно. Четката, която се използва за нанасяне на въздушна бариера (Air Barrier), трябва да бъде измита с вода след употреба.

(3) Корекции във формата
Коригирайте формата чрез карборундов или диамантен пилител.
*Добавяне на допълнителни слоеве: В случаи, в които се налага нанасяне на допълнителни слоеве след коригиране на формата, нанесете репаративен праймер (Repair Primer) в тънък слой с четка върху награпавена коригирана повърхност и го оставете да изсъхне за около 60 секунди. Нанесете репаративна течност (Repair Liquid) в тънък слой в същата област.
След това нанесете композит като съответно дентинова маса или емайлова маса и фотополимеризирайте.
Нанесете въздушна бариера за композита (Resin Air Barrier) върху областта за добавяне на допълнителен слой и след това фотополимеризирайте за около 180 секунди за окончателна фотополимеризация. Коригирайте отново и придайте окончателна форма.

(4) Топлинна полимеризация
Отстранете инлеите и онлеите от гипсовия модел и ги полимеризирайте топлинно при около 110°Cза около 15 минути, като използвате пещ за топлинна полимеризация.

(5) Финиране
Отстранете всякакви неравности чрез хартиен конус и силиконова гума, за да загладите повърхността.

(6) Полиране и завършване
Полирайте, като използвате четка и текстилен апликатор с полирни материали като C&B Diamond polisher или C&B NANO Diamond Polisher за завършване. Накрая обработете със струя (около 0,1～0,2 MPa) вътрешността на инлея или онлея с алуминиев прах (около 50 μm) и след това използвайте пароструйка или ултразвук за измиване, след което подсушете за завършване.

[Бленд коронки и мостове и венци]

(1) Изготвяне на метална основа
Изгответе модел от гипс в съответствие с нормалната практика. Отрежете и оформете короната с восък; след това нанесете адхезивен материал и ретенционни перли върху предната страна, за да направите модел от восък (отливка на металния скелет). След това отлейте метала съгласно инструкцията на производителя.

(2) Алуминиево третиране на металния скелет.
Обработете със струя (около 0,2～0,25 MPa) от алуминиев прах (около 50 μm) повърхността, след това използвайте пароструйка или ултразвук за измиване и подсушете.

(3) Нанасяне на Luna Wing праймер под формата на паста и незабележим опакер (Invisible Opaque) и фотополимеризиране
Нанесете Luna Wing праймера под формата на паста в тънък и равномерен слой с плоска четка. Оставете за около 120 секунди, за да се увеличи силата на адхезия. Фотополимеризирайте за около 90 секунди. След това нанесете незабележим опакер (Invisible Opaque) в подкопаната зона на ретенционните перли. Нанесете в тънък слой в маргиналната зона, в която няма перли. Фотополимеризирайте за около 90 секунди. Праймерът под формата на паста е слепващ материал, но в същото време може да бъде използван като незабележим опакер, при което употребата на незабележим опакер (Invisible Opaque) няма да е необходима. В такъв случай праймерът под формата на паста трябва да бъде нанесен в достатъчно дебел слой, за да обхване подкопаната зона на ретенционните перли.
※Праймер под формата на паста не може да се използва за златни сплави.

(4) Нанасяне на опакер (Opaque) и фотополимеризиране
Нанесете опакера в тънък слой и фотополимеризирайте за около 180 секунди. В случаи, в които металният цвят е видим, повторете тази стъпка до скриване на металния цвят.
※Не нанасяйте еднократно по-дебел слой.
За мостовото тяло нанесете незабележим опакер (Invisible Opaque) в областта на мостовото тяло и фотополимеризирайте за около 90 секунди, след това нанесете основа и фотополимеризирайте за около 180 секунди. Използвайте специален опакерен цвят (Special Opaque Color), за да наблегнете на прозрачността на инцизалната област или да акцентирате върху цветовете в шийката. Използвайте венечен опакер (Gum Opaque), за да скрие металния цвят, и фотополимеризирайте за около 180 секунди. Използвайте венечна боя (Gum Stain), за да пресъздадете кръвоносни съдове или обезцветен венец. Венечната боя (Gum Stain) не може да бъде използвана за повърхностния слой, а се използва между слоевете.

(5) Нанасяне на композитна основа (Body Resin) и течен композит (Body Resin Flow) и фотополимеризиране
①Нанасяне на цервикален, опакерен дентин (Cervical, Opaque Dentine) и дентинова маса (Dentine) и фотополимеризиране
Нанесете цервикален или опакерен дентин, като започнете от шийката към инцизалната област и постепенно нанасяте все по-тънък слой, като вземате предвид постепенното градиране на цвета. Фотополимеризирайте за около 60 секунди. След това нанесете дентинова маса, за да оформите желаната дентинова основа и фотополимеризирайте за около 60 секунди. Използването на TWiNY Flow прави по-лесно послойното нанасяне в цервикалната област и бялата ивица на бленд коронката.
②Нанасяне на емайлова (Enamel) и прозрачна (Translucent) маса и фотополимеризиране
Нанесете емайловата маса, за да оформите желаната форма на коронката, и фотополимеризирайте за около 60 секунди. В случаи, в които се изисква прозрачна маса, нанесете прозрачната маса и фотополимеризирайте за около 60 секунди.
За пресъздаване на междинна прозрачност между прозрачната маса и емайловата маса използвайте преходна емайлова маса (Trans Enamel). За обезцветяване използвайте елементите на ефект маса (Effect) частично. Използването на TWiNY Flow може да избегне образуването на въздушни шупли и прави по-лесно създаването на сложни цветови тонове и оформянето.
③Нанасяне на венечна маса (Gum) и фотополимеризиране
Нанесете венечната маса и фотополимеризирайте за 60 секунди, за да пресъздадете гингивалната област. За да пресъздадете пигмента меланин или прозрачността на повърхностния слой, нанесете венечен модификатор (Gum Modifier) и фотополимеризирайте за около 60 секунди. Използването на течен композит (Body Resin Flow) прави по-лесно създаването на сложни цветови тонове.
※В случай че венечната маса се използва за много свързани зъби, нанасянето трябва да става един по един индивидуално, за да се избегне деформиране на металния скелет, причинено от полимеризационното свиване.
④Окончателно фотополимеризиране
След нанасянето на последния слой нанесете въздушната бариера за композита в максимално тънък слой, за да предотвратите преждевременно полимеризиране, и оставете да изсъхне за около 60 секунди. След това фотополимеризирайте за около 180 секунди за окончателна фотополимеризация. Ако въздушната бариера за композита бъде нанесена в дебел слой, изсъхването й ще е трудно. Четката, която се използва за нанасяне на въздушна бариера за композита (Resin Air Barrier), трябва да бъде измита с вода след употреба.

(6) Корекции във формата
Коригирайте формата чрез карборундов или диамантен пилител.
*Добавяне на допълнителни слоеве: В случаи, в които се налага нанасяне на допълнителни слоеве след коригиране на формата, нанесете репаративен праймер (Repair Primer) в тънък слой с четка върху награпена коригирана повърхност и го оставете да изсъхне за около 60 секунди. Нанесете репаративна течност (Repair Liquid) в тънък слой в същата област.
След това нанесете композит като съответно дентинова маса или емайлова маса и фотополимеризирайте.
Нанесете въздушна бариера за композита (Resin Air Barrier) върху областта за добавяне на допълнителен слой и след това фотополимеризирайте за около 180 секунди за окончателна фотополимеризация. Отново коригирайте и придайте окончателната форма.

(7) Топлинна полимеризация
Отстранете бленд коронките и мостовете от гипсовия модел и ги полимеризирайте топлинно при около 110°Cза около 15 минути, като използвате пещ за топлинна полимеризация.

(8) Финиране
Отстранете всякакви неравности чрез хартиен конус и силиконова гума, за да загладите повърхността.

(9) Полиране и завършване
Полирайте, като използвате четка и текстилен апликатор с полирен материал като C&B Diamond Polisher или C&B NANO Diamond Polisher за завършване.

[N.B.:Технически указания и точки, на които да се обърне внимание]

1. За фотополимеризиране на този продукт използвайте халогенна лампа, ксенонова лампа, метал-халидна лампа или светодиод с ефективна дължина на вълната от 400 – 500 nm. В случай на употреба на друго медицинско оборудване за полимеризиране или ако имате въпроси относно устройствата за полимеризиране, свържете се с нас. За топлинна полимеризация използвайте дентална пещ за топлинна полимеризация, която може да бъде настроена на 110° C за 15 минути.
2. При клинични случаи с висок риск от фрактура, като например малоклузия или бруксизъм, оклузалната област на срещуположния зъб трябва да бъде покрита с метал, за да се избегнат фрактури.
3. Затворете капачето внимателно и плътно след използване на продукта.
4. Използвайте различни четки за праймера под формата на паста, опакера, TWiNY Flow, боята, репаративния праймер, репаративната течност и въздушната бариера за композита.
5. Ако бъдат нанесени репаративен праймер или репаративна течност чрез директно накапване върху металния скелет, може да има намаляване на адхезивната сила, ако се нанесе в прекомерно количество. Когато нанасяте репаративен праймер или репаративна течност към металния скелет, нанесете с фина четка и доколкото е възможно опитайте да нанесете в един тънък слой.
6. Когато нанасяте композитната основа TWiNY, не натискайте прекалено силно, когато използвате метален инструмент. Това може да доведе до потъмняване на композита, тъй като неорганичните пълнители в TWiNY ще драскат повърхността на металния инструмент. За нанасяне на TWiNY се препоръчват пластмасови инструменти или инструменти, покрити с твърди материали като титаниев нитрид.
7. Ако се използва върху палитра или смесителна хартия, този продукт трябва да се покрива.
8. Не смесвайте композитната основа с други материали и не смесвайте повече от един вид композитна основа, за да предотвратите улавяне на въздушни мехурчета и влошаване на качеството на материала.
9. На практика не е проблем да се сместват повече от два различни продукта TWiNY Flow, но не смесвайте TWiNY Flow и композитната основа TWiNY.
10. TWiNY Flow е уязвим за образуване на мехурчета въздух при смесване. Моля, смесвайте внимателно.
11. Имайте предвид, че TWiNY Flow има по-голямо полимеризационно свиване от композитната основа TWiNY.
12. Тъй като TWiNY Flow притежава свойството тиксотропия*, материалът в близост до върха на дюзата може да се втвърди и по-късно трудно да излезе. Моля, изтеглете буталото с около 2 mm назад, когато съхранявате след употреба.
13. Боята трябва да бъде нанесена във вътрешния слой, използвайте емайловата маса или други продукти след нанасяне на боята.
14. Избягвайте излагане на силна светлина или слънчева светлина (в близост до прозорци или лабораторно осветление и др.), за да предотвратите втвърдяване на пастата.
15. Не използвайте основата (Base) върху бленд частта, тъй като тя е предназначена само за областта на мостовото тяло.

[Предпазни мерки]

① Осигурете адекватно проветрение (няколко пъти на час) по време на работа.
② Когато режете и полирате полимеризиран продукт, използвайте аспиратор и маска против прах, както е одобрено от местната агенция за обществена безопасност, за да избегнете вдишване на прах. Носете предпазни очила за защита на очите.
③ Не използвайте този продукт извън обхвата на препоръчаните показания, ефекти или ефикасност.
④ Не използвайте този продукт в комбинация с други продукти.
⑤ Само адекватно сертифициран персонал трябва да борави с този продукт.
⑥ Не използвайте шприца при ниски температури, тъй като тя може да се счупи. Моля, използвайте този продукт при околна температура от 20 – 25°C, тъй като това е оптималната температура за лесно боравене с него. В случай че продуктите са били съхранявани при 4°C, оставете ги на стайна температура от около 20°C за над 20 минути, за да се подготвят за употреба.
⑦ В случай че въздушната бариера за композита (Resin Air barrier) е била съхранявана при ниска температура за продължителен период от време, вискозитетът й ще се повиши. В такива случаи затворете капачката плътно и поставете продукта в гореща вода за около 5 минути, за да се възстанови нормалният вискозитет.

[Важни основни предпазни мерки]

① Спрете да използвате този продукт незабавно при поява на признаци на алергия у пациентите, като например раздразнение или обрив. Ако симптомите продължат, консултирайте се с лекар.
② Операторите трябва да прекратят употребата, ако се появят признаци на раздразнение или обрив. Ако симптомите продължат, консултирайте се с лекар.
③ Не докосвайте неполимеризиран материал от този продукт с голи ръце. Носете пластмасови ръкавици и предпазни очила, за да се защитите от раздразнение. Избягвайте директен контакт с кожата и очите. В случай на контакт с кожата избършете с напоен с алкохол памучен тампон и промийте с обилно количество течаща вода. В случай на контакт с очите незабавно промийте очите с обилно количество течаща вода и се консултирайте с лекар.
[Други предпазни мерки]
Зоната на възстановяване на коронката може да се оцвети и да се натрупа плака в зависимост от хранителните навици на пациентите. Препоръчвайте ежедневно орално почистване.

[Боравене и съхранение]

① Този продукт трябва да се съхранява на места без контакт с преки източници на светлина при температура от 4 до 25°C.
② Да не се съхраняват големи количества от продукта в една и съща складова зона.
③ Да се постави пожарогасител в работната и в складовата зона.
④ Да се пази далеч от досега на персонал, различен от денталния.

[Срок на годност]

① Този продукт трябва да се използва преди изтичане на срока на годност, отпечатан върху опаковката.
② Срокът на годност, отпечатан върху опаковката, е базиран на нашата автентификация.
③ Срокът на годност, отпечатан върху опаковката, се отнася до срок на годност за употреба.
*(напр. YYYY-MM означава последният ден от YYYY „година“/MM „месец“ като срок на годност)

[Опаковка]

① Opaque Resin (Опакерен композит)
・Invisible Opaque (Незабележим опакер) 2,0 ml: IvO
・Opaque 2,0 ml: OA1, OA2, OA3, OA3.5, OA4, OB1, OB2, OB3, OB4, OC1, OC2, OC3, OC4, OD2, OD3, OD4
・Opaque (Червен в комбинация с разцветки) 2,0 ml: OA2 R, OA3 R, OA3.5 R
・Opaque (Избелващ тон) 2,0 ml: OW1, OW2,OW3
・Opaque (Цвят на венец) 2,0 ml: OG1, OG2, OG3, OG4, OG5, OG Or
・Special Opaque Color (Специален опакерен цвят) 2,0 ml: InO1, InO2, MO
② Body Resin и Body Resin Flow (Композитна основа и Течен композит)
・Cervical (Цервикална) 4,8 g (2,6 ml): CA1, CA2, CB1, CB2, CC1, CC2, CD1, CD2
3,5 g (2,0 ml): CA1 Flow, CA2 Flow
・Cervical (Цервикален) (Червен в комбинация с разцветки) 4,8 g (2,6 ml): CA1 R, CA2 R
・Opaque Dentine (Опакерен дентин) 4,8 g (2,6 ml): ODA1, ODA2, ODA3, ODA3.5, ODA4, ODB1, ODB2, ODB3, ODB4, ODC1, ODC2, ODC3, ODC4, ODD2, ODD3, ODD4
・Opaque Dentine (Опакерен дентин) (Червен в комбинация с разцветки) 4,8 g (2,6 ml): ODA2 R, ODA3 R, ODA3.5 R
・Dentine (Дентинова маса) 4,8 g (2,6 ml): DA1, DA2, DA3, DA3.5, DA4, DB1, DB2, DB3, DB4, DC1, DC2, DC3, DC4, DD2, DD3, DD4
3,5 g (2,0 ml): DA1 Flow, DA2 Flow, DA3 Flow, DA3.5 Flow, DA4 Flow, DB1 Flow
・Dentine (Дентинова маса) (Червен в комбинация с разцветки) 4,8 g (2,6 ml): DA2 R, DA3 R, DA3.5 R
・Dentine (Дентин) (Избелващ тон) 4,8 g (2,6 ml): DW0, DW1, DW2, DW3
・Gum (Венец) (Цвят на венец) 4,8 g (2,6 ml): G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7, G Or
3,5 g (2,0 ml): G1 Flow, G3 Flow, G5 Flow, G7 Flow, G Or Flow
・Gum (Венец) (Венечен модификатор) 4,8 g (2,6 ml): GM Gray, GF Trans
3,5 g (2,0 ml): GM Gray Flow, GM Trans Flow
・Enamel (Емайлова маса) 4,8 g (2,6 ml): E0, E1, E2, E3, E4, E1 Clear, E2 Clear, E3 Clear, E4 Clear, E5 Clear
3,5 g (2,0 ml): E1 Flow, E2 Flow, E3 Flow
・Trans Enamel (Преходна емайлова маса) 4,8 g (2,6 ml): TE 3,5 g (2,0 ml): TE Flow
・Translucent (Прозрачна маса) 4,8 g (2,6 ml): HVT, T, LVT, CT1, CT2, CT3, CT4, T Glass, T Blue, T Glass Clear
3,5 g (2,0 ml): HVT Flow, T Flow, LVT Flow, CT2 Flow, CT4 Flow, T Glass Flow, T Blue Flow, T Glass Clear Flow
・Effect (Ефект маса) 4,8 g (2,6 ml): HV WE, WE, AM, OC, Coffee (Кафе), Orange (Оранжево),
3,5 g (2,0 ml): WE Flow, AM Flow, OC Flow, Coffee Flow (Кафе), Orange Flow (Оранжево)
・Base (Основа) 4,8 g (2,6 ml): Основа
③ Stain (Боя)
・Боя 1 ml: G Dark Red (Тъмночервен), G Red (Червен),
G Milky (Млечен), G Violet (Виолетов)
④ Repair Liquid (Репаративна течност) 6 ml
⑤Repair Primer (Репаративен праймер) 7 ml

YAMAKIN
CE 0123
YAMAKIN CO., LTD.
1090-3 Otani, Kamibun, Kagami-cho,
Konan-shi, Kochi, 781-5451, Japan
E-Mail : contact@yamakin-gold.co.jp
EC REP
MT Promedt Consulting GmbH
Ernst-Heckel-Straße 7, 66386 St. Ingbert, Germany
Tel : +49 6894 581020 Fax : +49 6894 581021
E-Mail : info@mt-procons.com