Revisado 2025/01/21 (revisión 2)

Número de identificación: 226AABZX00069000

Sistema Médico controlado
Material Adhesivo para el Metal Dental
Material Adhesivo para Cerámica Dental
Material Adhesivo para Resina Dental

Multi Primer

[Indicaciones]

El Multi Primer es adecuado para usarlo con metales de restauración dental, o para usarlo con materiales de restauración de zirconio, o para materiales de restauración de resina. En particular, La Pasta Multi Primer es adecuada para metales. El LIQUIDO Multi Primer es adecuado para metales y zirconio. El REPAIR LIQUID ONE Multi Primer está diseñado para las resinas. Ofreciendo una adhesión firme de resinas, el Multi Primer mejora la operatividad en aplicaciones de resina.

[Contraindicaciones y Prohibiciones]

·NO USE ESTE PRODUCTO EN PACIENTES QUE TIENEN HISTIRIA DE ALERGIA COMO IRRITACION A ESTE PRODUCTO O ACIDO METACRILICO Y ACIDOS SIMILARES O MONOMERO DE METACRILATO

[Forma, Composición y Principios]

Este producto consiste en los siguientes artículos y contiene los ingredientes siguientes:

Artículo	Estado	Ingredientes
Multi Primer PASTE	Pasta	Monómero de metacrilato, relleno inorgánico, pigmentos, etc.
Multi Primer LIQUID	Líquido	Etanol, etc.
Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	Líquido	Monómero de metacrilato, etc.

Descripción de estos materiales como sigue:

Artículo	Descripción
Multi Primer PASTE	Este material es adhesivo primer y polimerizable por luz visible
Multi Primer LIQUID	Este material es adhesivo primer
Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	Este material es adhesivo primer y polimerizable por luz

[Indicaciones de Uso y efectividad/eficacia]

Este producto está diseñado para ser empleado para adherir materiales de resina indirectos a restauraciones dentales hechas de metal, zirconia o resina. No emplear este producto para otros fines.

[Especificaciones de Producto]

Artículo	Material del Test	Especificación	Método de Test
Multi Primer PASTE	Metal*1	30 MPa y mas	Cumple con ISO/TS11405 Tensil Bond Strength
Multi Primer LIQUID	Metal *1	30 MPa y mas	
	Zirconia*1	20 MPa y mas	
Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	Composite de resina indirecto para corona dental *1	10 MPa y mas	
	Acrílico de resina dental *2	8 MPa y mas	

*1) Se usó composite de resina indirecto con los materiales testados
*2) Se usó acrílico de resina dental con los materiales testados

Antes de su utilización, lea detenidamente el manual de instrucciones

[Instrucciones de Uso]

Procedimiento de polimerización es como se ve en la tabla.

Proceso	LED CURE Master*	Otros equipos de polimerización
Polimerización de Multi Primer	Aprox. 10 seg.	Aprox. 90 seg.
Polimerización de Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	Aprox. 10 seg.	Aprox. 60 seg.

* Equipo de polimerización LED de Yamakin

[Materiales a emplear en combinación con este producto]
Composite de Resina indirecto: Luna-Wing and TWiNY.

[Instrucciones de Uso]

・En caso de construcción con composite para coronas y puentes sobre base de metal

(1) Confección del metal.
Hacer un modelo de yeso de acuerdo a práctica habitual. Cortar y hacer la forma de la corona empleando cera; después aplicar bonding y elementos de retención en la parte enfrentada para hacer el patrón de cera (el molde del trabajo de metal). Después confeccionar el metal siguiendo las instrucciones del fabricante.

(2) Tratamiento del metal con alúmina.
Arenar (0.2-0.25MPa) la superficie con polvo de alúmina (50 μm); después limpiar al vapor o por ultrasonido y secar.

(3) Aplicación de Primer PASTE o LIQUID y foto polimerización.
a. Aplicación Multi Primer PASTE.
Aplicación de Multi Primer PASTE para que se deposite en el área cortada como lechos de retención. Dejarlo durante 120 seg., para mejorar la fuerza de adhesión. Foto polimerizar.
b. Aplicar Multi Primer LIQUID.
Aplicar Multi Primer LIQUID y dejarlo por 60 seg. para secar.

(4) Aplicación de Resina.
Seguir las instrucciones de composite de resina indirecto y aplicar.
La Multi Primer PASTE tiene el mismo tono que las Invisible Opaque del Luna-Wing y TWiNY, los pasos de las capas del Invisible Opaque y polimerización no son necesarias.

・Confección de resina composite para coronas y puentes sobre base de zirconia

(1) Confección del Zirconio.
Conformar el zirconio según las instrucciones del fabricante. Diseñe la superficie y la diferencia de nivel debería ser de 1.0m.

(2) Tratamiento de la pieza de Zirconio con Alúmina.
Arenar (0.2-0.25MPa) la superficie con polvo de alúmina (50 μm); después limpiar al vapor o por ultrasonido y secar.

(3) Aplicación de Multi Primer LIQUID.
Inmediatamente después del lavado y secado, aplicar Multi Primer LIQUID y dejarlo secar por 60 seg.

(4) Aplicación de resina.
Seguir las instrucciones para confección de composite de resina indirecta.

・Capas adicionales de la superficie de Resina

(1) Tratamiento de superficie de la superficie de resina.
Preparar la superficie de resina con una punta de carbono o diamante para hacer la superficie rugosa. Usar vapor o ultrasonido para limpiar y después secar.

(2) Aplicación de Multi Primer REPAIR LIQUID ONE y foto polimerización.
Aplicar Multi Primer REPAIR LIQUID ONE y déjelo reposar por 120 seg. Después foto polimerizar.

(3) Aplicación de Resina.
Seguir las instrucciones para resina composite indirecta y confeccionar.

・Reparación de superficies de Resina

(1) Preparación de la superficie facturada.
Preparar la superficie fracturada con punta de carbono o diamante hasta dejar la superficie receptiva para la aplicación. Usar vapor o ultrasonido para lavar y después secar.

(2) Aplicación de Multi Primer REPAIR LIQUID ONE y foto polimerización.
Aplicar Multi Primer REPAIR LIQUID ONE y dejarlo reposar por 120 seg. Después foto polimerizar.

(3) Aplicación de Resina.
Seguir las instrucciones para la aplicación y construcción con composite de resina indirecta.

[Directrices técnicas y puntos de atención]

1. Para fotopolimerizar este producto, emplee luz halógena, luz Xenon, lámpara metal halide o LED a una longitud de onda efectiva de 400-500 nm. En casos en que se emplee otro equipo de polimerizacion, si tiene alguna pregunta no dude en contactarnos.
2. Cerrar el tapon inmediata y fuertemente depues de usar el producto.
3. Use pinceles distintos para Multi Primer PASTE, Multi Primer LIQUID, y Multi Primer REPAIR LIQUID ONE.
4. Repase las instrucciones de uso y precauciones cuidadosamente para cada sistema medico a emplear con este producto.
5. No aplique Multi Primer LIQUID sobre la estructura directamente. Demasiado Primer puede disminuir la fuerza de adherencia. Aplicarlo primero en un pincel fino y aplicarlo después sobre la estructura con el pincel lo más delgadamente posible.
6. Aplicar Multi Primer LIQUID sobre estructura de circonio inmediatamente después de ser lavada y secada. La fuerza de adhesión será más débil si la estructura se deja reposar después del secado, debido a que se pueden adherir impurezas sobre la superficie durante este tiempo.
7. Cuando se emplee este producto sobre una paleta o papel de mezcla, debe protegerse de la luz intensa.
8. Durante la aplicación, evitar áreas con luz intensa, como cerca de ventanas, o directamente bajo la luz, para evitar la polimerización espontanea del material.
9. Este producto está recomendado para restauraciones fuera de boca.

[Precauciones]

1. El Multi Primer LIQUID es inflamable. No use este producto cerca del fuego.
2. Proporcione ventilación adecuada (varias veces por hora) durante la manipulación.
3. Cuando este modificando o puliendo el material polimerizado, utilice mascara aprobada por la autoridad competente para evitar la inhalación de polvo. Lleve gafas protectoras para los ojos.
4. No use este producto fuera de las indicaciones recomendadas.
5. No mezcle este producto en combinación con otros adhesivos para metales, circonia o resina. Haciendo esto puede impedir el buen funcionamiento del mismo.
6. Solo personal adecuadamente certificado puede usar este producto.
*se recomienda usar este producto a temperatura ambiente 20-25ºC para su fácil manipulación.

[Precauciones Básicas Importantes]

① Dejar de usar este producto inmediatamente en caso de cualquier signo de alergia como irritación o enrojecimiento en pacientes. Si persisten los síntomas, acudir al médico.
② Dejar de usar este producto inmediatamente en caso de cualquier signo de alergia como irritación o enrojecimiento en el usuario Si persisten los síntomas, acudir al médico.
③ No manipule este producto sin polimerizar con las manos desnudas. Use guantes y gafas protectoras para protegerse de irritaciones. Evite el contacto directo con la piel y los ojos. En caso de contacto con la piel o ropa, lavarlo con algodón empapado en alcohol y lavarlo con agua abundante. En caso de contacto con el ojo, enjuagar el ojo inmediatamente con agua y consultar al médico.

[Almacenamiento y Manipulación]

1. Este producto debe almacenarse en un frigorífico a temperatura de 4-25ºC.
2. No almacene gran cantidad de producto en la misma área.
3. Equipe las áreas de almacenamiento y trabajo con extintores.
4. Manténgalo fuera del alcance de personal no dental.

[Fecha de caducidad]

① Usarlo antes de la fecha de caducidad marcada en la etiqueta.
② La fecha de caducidad esta autenticada por Yamakin usando los datos de la empresa.
③ La fecha de caducidad indica la última fecha para su uso.
*(Ej.: YYYY-XX significa que la fecha de caducidad es el último día del mes XX del año YYYY).

[Envasado]

①Multi Primer PASTE 2ml
②Multi Primer LIQUID 7ml
③Multi Primer REPAIR LIQUID ONE 6ml

YAMAKIN

CE 0123

YAMAKIN CO., LTD.
1090-3 Otani, Kamibun, Kagami-cho,
Konan-shi, Kochi, 781-5451, Japan
E-Mail : contact@yamakin-gold.co.jp

EC REP
MT Promedt Consulting GmbH
Ernst-Heckel-Straße 7, 66386 St. Ingbert, Germany
Tel : +49 6894 581020 Fax : +49 6894 581021
E-Mail : info@mt-procons.com