

Revisado 2025/1/17 (revisión 2)

Número de identificación: 218AABZX00035000

Sistema Medico controlado - Resina Composite para Coronas y Puentes

Luna-Wing

[Indicaciones]

Coronas y puentes reforzados con metal.

[Contraindicaciones y Prohibiciones]

·NO USE ESTE PRODUCTO EN PACIENTES QUE TIENEN HISTORIA DE ALERGIA COMO IRRITACION A ESTE PRODUCTO O ACIDO METACRILICO Y ÁCIDOS SIMILARES O MONOMERO DE METACRILATO

[Forma, Composición y Principios]

Este producto consiste en los siguientes artículos y contiene los ingredientes siguientes:

Artículo / Composición	Estado	Ingredientes	Porcentaje de relleno inorgánico
Opaque Resin	Pasta	Monómero de metacrilato, relleno inorgánico (silica: Partículas diámetro <50µm) pigmentos, etc.	Aprox 37% vol
Body Resin	Pasta	Monómero de metacrilato, relleno inorgánico (silica: Partículas diámetro <0.5µm) pigmentos, etc.	Aprox 44% vol
Stain	Pasta /Líquido	Monómero de metacrilato, relleno inorgánico (silica: Partículas diámetro <50µm) pigmentos, etc.	Aprox 38% vol
Primer Paste	Pasta	Monómero de metacrilato, relleno inorgánico (silica: Partículas diámetro <50µm) pigmentos, etc.	Aprox 37% vol

Principios: Este material se polimeriza por luz visible

[Indicaciones de Uso y efectividad/eficacia]

Este producto está diseñado para restauraciones de coronas dentales como coronas, jackets, puentes y coronas temporales o reparación de coronas fuera de boca.

[Especificaciones de Producto]

Test método: ISO 10477

Artículo	Requerimiento (Tipo 2 – Clase 2)
Profundidad de polimerización (dureza)	Superficie Superior: ≥ 18HV0.5 Superficie Inferior: no menos de 70% de la superficie superior
Resistencia a torsión	≥ 80 MPa
Absorción se agua	≥40µ g/mm ₃
Solubilidad	≤ 7.5 µ g/mm ₃

[Instrucciones de Uso]

Procedimiento de polimerización es como se ve en la tabla.

Cuando use este producto bajo condiciones clínicas, referirse al manual proporcionado con el equipo que esté empleando para polimerizar con los niveles de intensidad apropiados.

Contacte con su distribuidor para más información sobre niveles de longitud de onda y de luz adecuados para equipos de polimerización.

Artículo	LED CURE Master*	Otros equipos de polimerización
Primer Paste Invisible Opaque	Aprox. 10 seg.	Aprox. 90 seg.
Opaque	Aprox. 30 seg.	Aprox. 180 seg.
※ Body Resin	Base	Aprox. 90 seg.
	Otros	Aprox. 10 seg.
Stain	Aprox. 10 seg.	Aprox. 60 seg.
Final Light Curing	Aprox. 90 seg.	Aprox. 180 seg.

※Body Resin (Cervical, Opaque Dentine, Dentine, Enamel, Translucent Enamel, Translucent, Effect and Base)

*Equipo de foto polimerización LED de YAMAKIN

[Corona y Puentel]

(1) Confección del metal

Hacer un modelo de yeso de acuerdo a práctica habitual. Cortar y hacer la forma de la corona empleando cera; después aplicar bonding y elementos de retención en la parte enfrentada para hacer el patrón de cera (el molde del trabajo de metal). Después confeccionar el metal siguiendo las instrucciones del fabricante. En casos en que se emplee para piezas anteriores y coronas, el área oclusal del antagonista debe ser reforzada con metal para evitar fracturas.

(2) Tratamiento del metal con alúmina

Arenar (0.2-0.25MPa) la superficie con polvo de alúmina (50 µm); después limpiar al vapor o por ultrasonido y secar.

(3) Aplicación de Primer Paste e Invisible Opaque y foto polimerización

Aplicar Primer Paste con pincel plano. Dejarlo por 120 seg. para aumentar la fuerza de adhesión y foto polimerizar. Después, aplicar Invisible Opaque con pincel plano para que fluya en las cavidades de retención y foto polimerizar. Aplicar finamente en áreas marginales sin cavidades de retención. La pasta Primer es un material bonding, pero al mismo tiempo se puede emplear como Invisible Opaque, el empleo de Invisible Opaque no es necesario. En este caso, Primer Paste debería aplicarse para cubrir el área de las cavidades de retención.

※La Primer Paste no se puede emplear para aleaciones de oro.

(4) Aplicación de Opaque y Foto polimerización

Aplicar Opaque finamente y foto polimerizar por 180 seg. En casos en que el color del metal sea visible, repetir este paso hasta que el color del metal desaparezca.

※No aplicarlo de golpe en una sola capa.

Utilizar Special Opaque Color para expresar transparencia en el área incisal o para enfatizar el color en el cuello

(5) Aplicación de Base y Foto Polimerización

Para la póntica, aplicar Invisible Opaque y foto polimerizar por 90 seg. después aplicar Base.

(6) Aplicación de Body Resin y Foto polimerización

①Aplicación de Cervical, Opaque Dentine y Dentine y foto polimerización.

Aplicar Cervical u Opaque Dentine empezando desde el cuello hacia el área incisal, aplicando progresivamente más delgada, tomando la subsecuente gradación del color en consideración. Foto polimerizar por 60 seg. Después, aplicar dentina para dar la forma de dentina adecuada y foto polimerizar por 60 seg. Si se tiene que caracterizar o ajustar el color, aplicar el color deseado con pincel y foto polimerizar por 60 seg.

②Aplicación de Enamel y Translucent y foto polimerización

Aplicar el Enamel para formar la corona deseada y foto polimerizar por 60 seg. En casos en que se requiera Translucent Después de la capa final, foto polimerizar por 180 seg. como foto polimerización final.

(7) Correcciones de forma

Modifique la forma empleando punta de carbono o de diamante

* capa adicional

En casos en que se precisen capas adicionales tras corregir la forma, aplicar el bonding para capas adicionales, así como Multi Primer REPAIR LIQUID ONE, etc., después aplicar Body Resin y fotopolimerizar durante 60 seg.

(8) Terminación

Retire las imperfecciones con papel cónico y punta de silicona para hacer la superficie lisa.

(9) Pulido

Pulir utilizando un cepillo y buff de tela para finalizarlo

[Jacket Crowns]

(1) Fabricación del modelo de yeso y aplicación del Resin Spacer

Hacer un modelo de yeso según práctica normal

Aplicar Resin Spacer en superficie, excepto en área marginal y secar. Después para poder retirar el jacket Crown model más fácilmente, aplicar Resin Separator delgadamente en área marginal y secar.

(2) Aplicación de Opaque y foto polimerización

Aplicar opaque en capa fina con pincel plano y foto polimerizar por 180 seg. En casos donde el color del metal es visible, repetir este paso hasta que desaparezca.

※No aplicar de forma gruesa en una sola capa.

(3) Aplicación de Body Resin y foto polimerización

①Aplicación de Cervical, Opaque Dentine, Dentine y foto polimerización.

Aplicar Cervical u Opaque Dentine empezando desde el cuello hacia el área incisal, aplicando progresivamente más delgada, tomando la subsecuente gradación del color en consideración. Foto polimerizar por 60 seg. Después, aplicar dentina para dar la forma de dentina adecuada y foto polimerizar por 60 seg. Si se tiene que caracterizar o ajustar el color, aplicar el color deseado con pincel y foto polimerizar por 60 seg.

②Aplicación de Enamel y Translucent y foto polimerización

Aplicar el Enamel para formar la corona deseada y foto polimerizar por 60 seg. En casos en que se requiera Translucent. Aplicar Translucent y foto polimerizar por 60 seg.

Después de la capa final, foto polimerizar por 180 seg. como fotopolimerizacion final.

(4) Correcciones de forma

Modifique la forma empleando punta de carbono o de diamante

* capa adicional

En casos en que se precisen capas adicionales tras corregir la forma, aplicar el bonding para capas adicionales, así como Multi Primer REPAIR LIQUID ONE, etc., después aplicar Body Resin y fotopolimerizar durante 60 seg.

Antes de su uso lea detenidamente el manual de instrucciones

(5) Terminación

Retire las imperfecciones con papel cónico y punta de silicona para hacer la superficie lisa.

(6) Pulido

Pulir utilizando un cepillo y buff de tela para finalizarlo. Finalmente arenar (0.1-0.2 MPa) el interior de la corona empleando polvo de alúmina (50 µm), después emplear vapor o ultrasonido para limpiar, y después secar.

[N.B.: Direcciones técnicas y puntos de atención]

- Para foto polimerizar este producto, emplee una lámpara halógena, lámpara xenón, metal halide, o LED con longitud de onda efectiva de 400-500 nm
En casos en que se emplee otro equipo de polimerización, si tiene alguna pregunta sobre equipos de polimerización, contáctenos.
- Como se pueden producir fracturas, no use este producto para molares y segundo premolar.
- En casos en que se emplee este producto para dientes anteriores y coronas oclusales, deberá tratar con metal el antagonista ara evitar fracturas.
- Cierre el tapón pronto y fuertemente después de emplear este producto.
- Empleee distintos pinceles para Primer Paste, Opaque, Stain, y bonding en capas adicionales.
- Cuando se emplee este material en una paleta o papel mezcla, se debe proteger con un cubre luz.
- No mezcle Body Resin con otros materiales, y no mezcle más de un tipo de Body Resin para prevenir el atrapamiento de burbujas y la deterioración de la calidad de las propiedades del material.
- Stain debe aplicarse en las capas internas: emplee Enamel u otros productos después de la aplicación de Stain.
- Evite exposiciones a luz fuerte o luz solar (cerca de ventanas del laboratorio, etc.) para prevenir el endurecimiento de la pasta.
- No use Base en la parte oclusal, ya que la Base está diseñada solo para el área de la pónica

[Precauciones]

- Proporciones ventilación adecuada (varias veces a la hora) durante la manipulación
- Cuando modifique y pula producto polimerizado, use mascara anti polvo aprobada por las autoridades competentes para evitar inhalar polvo. Lleve gafas de seguridad para proteger los ojos.
- No use este producto fuera de las indicaciones recomendadas.
- No use este producto en combinación con otros productos.
- Este producto solo lo debería emplear personal adecuadamente certificado.
- No emplee la jeringa a baja temperatura ya que se podría romper. Use este producto a temperatura ambiente. 20-25°C es la temperatura ideal para la buena manipulación del producto. En casos en que el producto haya estado almacenado a 4°C, déjelo a temperatura ambiente de aprox. 20°C o más durante unos 20 min. para que el producto esté preparado para su uso.

[Precauciones básicas importantes]

[Precauciones básicas importantes]

- Dejar de usar este producto inmediatamente en caso de cualquier signo de alergia como irritación o enrojecimiento en pacientes. Si persisten los síntomas, acudir al medico
- Dejar de utilizar el producto si aparecen signos de irritación o sarpullido. Si los síntomas persisten, solicite ayuda médica.
- No manipule este producto sin polimerizar con las manos desnudas. Use guantes y gafas protectoras para protegerse de irritaciones. Evite el contacto directo con la piel y los ojos. En caso de contacto con la piel o ropa, lavarlos con algodón empapado en alcohol y lavarlos con agua abundante. En caso de contacto con el ojo, enjuagar el ojo inmediatamente con agua y consultar al médico.

[Otras precauciones]

La zona restaurada puede colorearse o adherir placa dependiendo de los hábitos de los pacientes. Aconsejar el lavado dental diario.

[Almacenamiento y Manipulación]

- Este producto debe almacenarse en un frigorífico a temperatura de 4-25°C.
- No almacene gran cantidad de producto en la misma área.
- Equipe las áreas de almacenamiento y trabajo con extintores.
- Manténgalo fuera del alcance de personal no dental.

[Expiry Date]

- Usarlo antes de la fecha de caducidad marcada en la etiqueta
- La fecha de caducidad esta autenticada por Yamakin usando los datos de la empresa.
- La fecha de caducidad indica la última fecha para su uso

*(ej): YYYY-XX significa que la fecha de caducidad es el último día del mes XX del año YYYY)

[Envasado]

○ Opaque Resin

·Invisible Opaque (2.3ml): IvO

·Opaque (2.3ml): OA0, OA1, OA2, OA3, OA3.5, OA4, OB1, OB2, OB3, OB4, OC1, OC2, OC3, OC4, OD2, OD3, OD4

·Special Opaque Color (2.3ml): Ino1, Ino2, PO, MO

○ Body Resin

·Cervical 5g (3ml): CA1, CA2, CB1, CB2, CC1, CC2, CD1, CD2

·Dentine 5g (3ml): DA0, DA1, DA2, DA3, DA3.5, DA4, DB1, DB2, DB3, DB4, DC1, DC2, DC3, DC4, DD2, DD3, DD4

·Dentine (Harmonized Shade) 5g(3ml): DA2 HS, DA3 HS, DA3.5 HS

·Opaque Dentine 5g (3ml): ODA0, ODA1, ODA2, ODA3, ODA3.5, ODA4

·Opaque Dentine (Harmonized Shade) 5g(3ml): ODA2 HS, ODA3 HS, ODA3.5 HS

·Enamel 5g (3ml): E0, E1, E2, E3, E4, E0 Hard, E1 Hard, E2 Hard, E3 Hard, E4 Hard

·Enamel (Harmonized Shade) 5g(3ml): E2 HS, E3 HS, E2 HS Hard, E3 HS Hard

·Trans Enamel 5g (3ml): TE, TE Hard

·Translucent 5g (3ml): HVT, T, LVT, CT, HVT Hard, T Hard, LVT Hard, CT Hard

·Effect 5g (3ml): HV WE, WE, AM, OC, Coffee, Orange, L Gum, Gum, D Gum

·Base 5g (3ml): Base

○ Stain

·Stain (1ml): White, Milky, Pink, Salmon Pink, White Violet, Violet, Orange, Dark Orange, Red, Yellow, Blue, Brown, Red Brown, Dark Brown, A Shift, B Shift, C Shift, D Shift, Gray, Black

·Stain Clear (6ml): Clear

○ Primer Paste (2.3 ml)

	CE 0123
 1090-3 Otani, Kamibun, Kagami-cho, Konan-shi, Kochi, 781-5451, Japan E-Mail : contact@yamakin-gold.co.jp	EC REP MT Promedt Consulting GmbH Ernst-Heckel-Straße 7, 66386 St. Ingbert, Germany Tel : +49 6894 581020 Fax : +49 6894 581021 E-Mail : info@mt-procons.com