

Dispozitiv medical controlat - Semifabricat din zirconiu pentru frezare și prelucrare dentară

KZR-CAD Zirconia Laxio

[Contraindicații și interdicții]

Nu utilizați acest produs în alte scopuri decât cele specificate, având în vedere indicațiile, efectele sau eficacitatea.
Nu utilizați acest produs la pacienții care au antecedente de alergie, cum ar fi iritație, la acest produs.
Nu utilizați acest produs la pacienții care prezintă bruxism/para-funcție dentară.

[Descrierea produsului]

[Scopul prevăzut]
Acest dispozitiv este un material ceramic utilizat pentru prelucrarea CAD/CAM a restaurărilor sau protezelor dentare.

[Indicații]

Fabricarea de restaurări dentare precum incrustații intratisulare, extratisulare, fațete, coroane și punți (până la 14 unități) etc.

[Utilizatorii vizati]

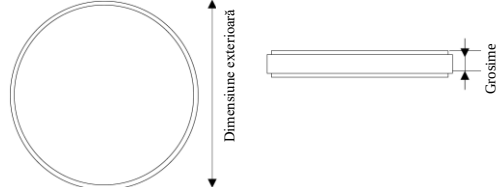
Doar profesioniști în stomatologie: medici dentiști și tehnicieni dentari

[Beneficiu clinic]

Repararea dinților unui pacient prin înlocuirea părții deteriorate a dinților ca restaurare dentară.

[Formă, compoziție și principii]

Formă:



Dimensiune exterioră (φ): 98,5 mm
Grosime: 14, 18, 22 mm
Nuanță: Alb, A1, A2, A3

Compoziție:

Acest produs este un corp ceramic format prin aplicarea unei presiuni asupra componentului său principal, oxidul de zirconiu, și apoi sinterizarea acestuia.

Principiu:

Acest produs este un disc de zirconiu pentru producerea de restaurări dentare care urmează să fie sinterizate după frezare cu ajutorul unei unități de design și producție asistată de computer .

[Utilizarea prevăzută și efecte/eficacitate]

Acest produs este un material dentar conceput pentru frezare cu utilizarea unei unități de design și producție asistată de computer, permițând laboratoarelor stomatologice să producă o proteză dentară din ceramică.

[Instrucțiuni de utilizare]

- Pregătire
Montați discul conform manualului de instrucțiuni al unității de design și producție asistată de computer pentru laboratoare stomatologice (sistem CAD/CAM) și introduceți valoarea de setare.
- Frezare
Frezăți discul urmând manualul de instrucțiuni al sistemului CAD/CAM.
- Sinterizare
După frezare, puneți într-un cuptor și sinterizați conform următorului program:

<Sintering Program> (Program de sinterizare)

	Încălzire	Încălzire	Menținere	Răcire
Temperatura (°C)	1,000	1,450	1,450	Răcirea în cuptor
Timp (oră)	2	4.5	2	

- Corectarea formei
Dacă este necesar, corectați forma cu o freză diamantată în conformitate cu practica uzuală.
- Acumulare
Acumulați oxidul de zirconiu cu porțelan în conformitate cu procedura uzuală.
- Plasare
Montați pe punctul de restaurare în conformitate cu practica uzuală.

[Îndrumări tehnice și aspecte cheie]

- Pregătiți o margine de prag rotunjit sau o margine de fațetă adâncă. Rotunjiți unghiurile de colț ale porțiunii incizale și marginea pentru a elimina unghiurile ascuțite. Țintiți un unghi plan axial între 5°-15°.

- Atunci când pregătiți dinții, evitați pragurile adânci, marginile în J, marginile tăioase, marginile dure, bonturile care nu sunt conice, decupările, șanțurile de ghidare, formarea găurilor de retenție și colțurile ascuțite.
- Rotunjiți forma exterioră a cavității incrustației intratisulare/extratisulare, asigurându-vă că marginile nu intră în contact cu dinții opuși.
- Mențineți un istm minim al cavității de 1,5 mm pentru incrustații intratisulare/extratisulare.
- Curățați dispozitivul de fixare și fixați discul astfel încât forța să fie aplicată uniform. Forța excesivă poate cauza ciobirea.
- Nu utilizați un sistem CAD/CAM a căru dimensiune nu este conformă cu acest produs.
- Realizați designul în conformitate cu rata de amplificare indicată pentru acest produs.
- Frezați acest produs printr-un proces uscat.
- Îndepărtați cu atenție reziduurile de pe cadru după frezare.
- Temperaturile și timpii de sinterizare indicați au rolul de îndrumare generală. Cu toate acestea, condițiile cuptorului diferă în funcție de tipul și forma cuptorului. Testați cuptorul electric înainte de utilizarea efectivă pentru a confirma că temperatura de sinterizare este adecvată.
- Când corecetați forma, utilizați o freză diamantată cu atenție a evita ciobirea și crăparea prin încălzire locală.
- Utilizați pudră de porțelan pentru zirconiu.
- La plasarea unei restaurări dentare este necesară condiționarea. De asemenea, nu utilizați o autoclavă, deoarece oxidul de zirconiu este supus deteriorării hidrotermale la temperatură joasă.
- Când plasați o restaurare dentară, utilizați material de cimentare dentară adecvat.
- Nu așezați acest produs într-o unitate de polimerizare cu ultraviolete.
- Grosimea minimă a cadrului trebuie proiectată pe baza tabelului de mai jos.

Tip	Design	Regiunea anterioară		Regiunea posterioară	
		Suprafața axială/Margine	Margine incizală	Suprafața axială/Margine	Margine incizală
GR-A1 GR-A2 GR-A3 GR-Alb	Punte Coroană	0.5 mm	0.7 mm	0.7 mm	1.0 mm
	Incrustație intratisulară	-	-	0.7 mm	1.0 mm
	Incrustație extratisulară				
	Fațetă				
		0.5 mm	-	0.5 mm	-

- Când creați o punte, utilizați tabelul de mai jos pentru a ghida zona secțiunii transversale a pieselor de legătură.

Tip	Regiunea anterioară		Regiunea posterioară	
	Aria secțiunii transversale a piesei de legătură	Înălțimea piesei de legătură	Aria secțiunii transversale a piesei de legătură	Înălțimea piesei de legătură
GR-A1 GR-A2 GR-A3 GR-Alb	12 mm² sau peste	 3,0 mm sau peste	16 mm² sau peste	 3,0 mm sau peste

- Numărul de dinți artificiali dintr-o punte ar trebui să fie limitat la doi dinți consecutivi.
- Numărul de dinți artificiali de extensie dintr-o punte ar trebui să fie limitat la un dinte.

【Avertismente și instrucțiuni de siguranță】

- Precauții importante
 - În timpul procesului de sinterizare a acestui material, evitați contactul direct cu produsul fabricat din cauza temperaturii sale ridicate.
 - Când frezați și lustruiți produsul sinterizat, utilizați un dispozitiv de îndepărtare a pulberilor și o mască de protecție împotriva pulberilor pentru a evita inhalarea acestora.
 - Când frezați și lustruiți produsul sinterizat, purtați ochelari de protecție pentru a vă proteja ochii.

【Eliminare】

Eliminați acest produs în conformitate cu legislația.

【Păstrare și data de expirare】

[Metoda de păstrare]

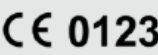
- Păstrați într-un loc uscat în interior, în ambalajul original.
- Nu supuneți acest produs la impacturi puternice.
- Nu lăsați produsul la îndemâna altor persoane, cu excepția personalului stomatologic.

【Ambalaj:

- Disc: x 1




1090-3 Otani, Kamibun, Kagami-cho,
Konan-shi, Kochi, 781-5451, Japan
E-Mail : contact@yamakin-gold.co.jp




MT Promedt Consulting GmbH
Ernst-Heckel-Straße 7, 66386 St. Ingbert, Germany
Tel : +49 6894 581020 Fax : +49 6894 581021
E-Mail : info@mt-procons.com