

Număr de identificare: 222AABZX00121000

Dispozitiv medical controlat - Rășină compozită pentru coroane și punți

TWiNY

[Indicații]

Coroane și punți pe structura metalica sau restaurări fără metal, precum coroane jacket, fațete, incrustații (inlay,onlay) și suprastructuri pe implanturi

[Contraindicații și interdicții]

NU UTILIZAȚI ACEST PRODUS LA PACIENȚI CU ANTECEDENTE DE ALERGIE, PRECUM IRITAȚIE LA ACEST PRODUS SAU LA PRODUSE DIN SERIA ACIZILOR METACRILICI SAU LA MONOMER DE METACRILAT.

[Forme, compoziție și principii]

Acest produs include următoarele articole și contine ingredientele de mai jos.

Articol/Compoziție	Stare	Compoziție	Material de umplere anorganic rata de continut
Rășină Opacă	Pastă	monomer de metacrilat, umpluturi anorganice (siliciu: diametrul particulelor <50µm), pigmenți etc.	Aproximativ 37%volum
Rășină Consistentă	Pastă	monomer de metacrilat, umpluturi anorganice (siliciu: diametrul particulelor <20µm), pigmenți etc.	Aproximativ 56%volum
Rășină Consistentă Fluid	Pastă	monomer de metacrilat, umpluturi anorganice (siliciu: diametrul particulelor <15µm), pigmenți etc.	Aproximativ 48%volum
Colorație	Pastă	monomer de metacrilat, umpluturi anorganice (siliciu: diametrul particulelor <50µm), pigmenți etc.	Aproximativ 38%volum
Primer reparator	Lichid	etanol etc.	-
Lichid reparator	Lichid	monomer metacrilat etc.	-

* Articolele marcate drept „fluid” prezintă o vâscozitate redusă și sunt denumite „Rășină consistentă fluidă” sau „TWiNY fluid”. Prin comparatie, tipurile convenționale sunt denumite „Rășină consistentă”.

Principii: Acest material este polimerizat cu lumină vizibilă și căldură.

[Destinație de utilizare și efect/eficacitate]

Acest produs este utilizat pentru restaurarea coroanelor dentare, ori reconturare, prin asta intelegand : coroane de ivelis, coroane Jacket, punți, inlays, onlays, fatete dentare, cat si pentru fabricarea coroanelor temporare, sau repararea coroanelor artificiale in afara gurii.

[Specificație de produs]

Metodă de testare ISO 10477

Articole	Cerință (Tip 2-Clasa 2)
Adâncimea de polimerizare (Duritate)	Suprafața superioară: ≥ 18HV0.5 Suprafața inferioară: nu mai puțin de 70% din suprafața superioară
Rezistență la încovoiere	≥ 80 MPa
Absorbție în apă	≤ 40 µ g/mm³
Solubilitate	≤ 7.5 µ g/mm³

[Instrucțiuni de utilizare]

Procedura de polimerizare este conform indicațiilor din tabel.

Articole	LED CURE Master*	TimP de polimerizare
Primer Paste (Luna Wing)/pastă opacă invizibilă	Aproximativ 10 sec.	Aproximativ 90 sec.
Pastă opacă	Aproximativ 30 sec.	Aproximativ 180 sec.
Rășină consistentă	Aproximativ 10 sec.	Aproximativ 60 sec.
Rășină consistentă fluidă(Flow)	Aproximativ 10 sec.	Aproximativ 60 sec.
Fotopolimerizare finală	Aproximativ 90 sec.	Aproximativ 180 sec.
Termopolimerizare	Aproximativ 110°C	Aproximativ 15 min.

*Aparat de fotopolimerizare cu LED de la Yamakin

[Coroane jacket]

(1) Confecționarea modelului de ipsos și aplicarea rășinii de spațiere

Confecționați un model de ipsos în conformitate cu practica normală.

Aplicați Spacer TWiNY pe suprafață, exceptând zona marginilor, și uscați. Apoi, pentru o îndepărtare ușoară a mularului coroanei jacket,aplicați Separator TWiNY în strat subțire pe zona marginilor și uscați.

(2) Aplicarea pastei opace și fotopolimerizarea

Aplicați pasta opacă în strat subțire și fotopolimerizați timp de aproximativ 180 de secunde. În cazurile în care culoarea metalului (a rcr-ului) este vizibilă, repetați acest pas până când culoarea metalului este acoperită. ※Nu aplicați în straturi groase odată.

(3) Aplicarea rășinii consistente și a TWiNY fluid și fotopolimerizarea

1.Aplicarea pastei pentru colet, a dentinei opace și a dentinei și fotopolimerizarea

Aplicați pasta pentru colet sau dentina opacă începând de la colet spre zona incizala, aplicând treptat în straturi mai subțiri, luând în considerare gradația ulterioară a culorilor. Fotopolimerizați timp de aproximativ 60 de secunde. Apoi aplicați dentina pentru a crea forma dorită a miezului dentinei și fotopolimerizați timp de aproximativ 60 de secunde. Utilizarea TWiNY fluid facilitează stratificarea zonei coletului și a bazei cavității.

2.Aplicarea smalțului și a pastei translucide și fotopolimerizarea

Aplicați smalțul pentru a crea forma dorită a coroanei și fotopolimerizați timp de aproximativ 60 de secunde. În cazurile în care este necesară pastă translucidă, aplicați pasta translucidă și fotopolimerizați timp de aproximativ 60 de secunde.

Prin utilizarea TWiNY fluid se poate evita captarea aerului și se facilitează crearea unor tonuri de culoare și a unor forme delicate.

3. Fotopolimerizarea finală

După stratificarea finală, aplicați Air Barrier TWiNY într-un strat cât mai subțire, și lăsați să se usuce timp de aproximativ 60 de secunde. Apoi fotopolimerizați timp de 180 de secunde ca fotopolimerizare finală. Dacă bariera de aer este aplicată în strat gros, este dificilă uscarea acesteia. Pensula utilizată pentru aplicarea barierei de aer trebuie spălată cu apă după utilizare.

(4) Corecții ale formei

Corecții forma folosind freze cu vârf de carborundum sau diamantate.

*Aplicarea de straturi suplimentare: În cazurile în care este necesară adăugarea de straturi suplimentare după corectarea formei, aplicați primer reparator în strat subțire cu o pensulă pe suprafața corectată sablată și lăsați să se usuce timp de aproximativ 60 de secunde. Aplicați lichidul reparator în strat subțire pe aceeași zonă.

Apoi, aplicați rășina compozită, precum dentină sau smalț, în mod corespunzător și fotopolimerizați.

Aplicați bariera de aer pe zona pe care au fost aplicate straturi suplimentare, apoi fotopolimerizați timp de aproximativ 180 de secunde ca fotopolimerizare finală. Corecții din nou și ajustați forma în vederea finisării.

(5) Termopolimerizarea

Îndepărtați coroana jacket din modelul din ipsos și termopolimerizați la 110 °C timp de aproximativ 15 minute cu ajutorul unui aparat de termopolimerizare.

(6) Finisarea,

Neteziti asperitățile cu un con de hârtie și un polipant de silicon pentru ca suprafața să fie perfect netedă.

(7) Prelucrarea și lustruirea

Lustruiti cu ajutorul unei perii și a unui puf din bumbac impregnate cu pasta de lustruit diamantata precum pastaC&B sau C&B NANO pentru a finaliza. Pe toata durata lustruirii se recomanda folosirea unei turatii mici a micromotorului sau a polizorului – aproximativ 10.000-12.000 rotatii/min.

La sfârșit, sablați (aproximativ 0,1~0,2 MPa) partea interioară a coroanei jacket folosind oxid de aluminiu (aproximativ 50 µm), după care utilizați un curățător cu abur sau un curățător cu ultrasunete pentru a spăla și apoi pentru a usca în totalitate.

[Incrustații și obturații]

(1) Confecționarea modelului de ipsos și aplicarea rășinii de spațiere

Confecționați un model de ipsos în conformitate cu practica normală. Aplicați separatorul de rășină C&B în interiorul cavității și uscați. Dacă există spații dedesubt în cavitate, astupați-le în prealabil utilizând Spacer (distanțier) TWiNY sau ceară.

(2) Aplicarea rășinii consistente și a TWiNY fluid și fotopolimerizarea

1.Aplicare dentinei, a pastei translucide pentru colet (CT1, CT2, CT3, CT4) și fotopolimerizarea

Aplicați dentina sau pasta translucidă pentru colet începând de la baza cavității și fotopolimerizați timp de aproximativ 60 de secunde. Utilizarea rășinii consistente fluide (Flow) facilitează stratificarea zonei coletului și a bazei cavității. În cazul în care culoarea bontului trebuie acoperită sau lumina trece prin acesta în mod inutil, aplicați pasta opacă sau dentina opacă la baza cavității.

2.Aplicarea smalțului și fotopolimerizarea

Aplicați smalțul pentru a crea forma dorită a coroanei și fotopolimerizați timp de aproximativ 60 de secunde.

Prin utilizarea TWiNY fluid se poate evita captarea aerului și se facilitează crearea unor tonuri de culoare și a unor forme delicate.

3.Fotopolimerizarea finală

După stratificarea finală, aplicați Air Barrier TWiNY într-un strat cât mai subțire și lăsați să se usuce timp de aproximativ 60 de secunde. Apoi fotopolimerizați timp de aproximativ 180 de secunde ca fotopolimerizare finală. Dacă bariera de aer este aplicată în strat gros, este dificilă uscarea acesteia. Pensula utilizată pentru bariera de aer trebuie spălată cu apă.

(3) Corecții ale formei, vă rugăm să consultați pasul privind [Coroane jacket]

(4) Termopolimerizarea, vă rugăm să consultați pasul privind [Coroane jacket]

(5) Finisarea, vă rugăm să consultați pasul privind [Coroane jacket]

(6) Prelucrarea si finisarea

Lustruiti cu ajutorul unei perii și a unui puf din bumbac impregnate cu pasta de lustruit diamantata precum pastaC&B sau C&B NANO pentru a finaliza. Pe toata durata lustruirii se recomanda folosirea unei turatii mici a micromotorului sau a polizorului – aproximativ 10.000-12.000 rotatii/min.

La sfârșit, sablați (aproximativ 0,1~0,2 MPa) partea interioară a incrustației sau obturației folosind pulbere de alumina (aproximativ 50 µm), după care utilizați un curățător cu abur sau un curățător cu ultrasunete pentru a spăla și apoi pentru a usca în totalitate.

[Coroane de invelis, punți și gingival]

(1) Confecționarea structurii metalice

Confecționați un model de ipsos în conformitate cu practica normală. Modelati macheta din ceară; apoi aplicați granule de retenție (0.1-0.2)pe partea exterioară, aplicați tijele de turnare si ambalati macheta.. Apoi turnați metalul respectând instrucțiunile producătorului.

(2) Curatarea structurii metalice

Sablați (aproximativ 0,2~0,25 MPa) suprafața cu Oxid de aluminiu (aproximativ 50 µm), după care utilizați steamer-ul cu abur sau aparatul cu ultrasunete pentru a spăla și apoi uscati.

(3) Aplicarea pastei primer și fotopolimerizarea

Aplicați pasta primer Luna Wing în strat subțire și uniform cu o pensulă plată. Așteptați timp de aproximativ 120 de secunde pentru a spori rezistența de fixare. Fotopolimerizați timp de aproximativ 90 de secunde. Lasati pasta să curgă în zona de dedesubt a granulelor de retenție. Aplicați în strat subțire în zona marginală fără granule. Fotopolimerizați timp de aproximativ 90 de secunde. Pasta primer este un material de fixare, dar în același timp poate fi utilizată ca o pastă opacă invizibilă. În acest caz, pasta primer trebuie aplicată în strat suficient de gros pentru a curge în zona de dedesubt a granulelor de retenție.

*Pasta primer nu poate fi utilizată pentru aliaje din aur.

(4) Aplicarea pastei opace și fotopolimerizarea

Aplicați pasta opacă în strat subțire și fotopolimerizați timp de aproximativ 180 de secunde. În cazurile în care culoarea metalului mai este vizibilă, repetați acest pas până când culoarea metalului este acoperită.

Înainte de utilizare, citiți cu atenție manualul de instrucțiuni.

